

Hochschule Albstadt-Sigmaringen  
Fakultät Engineering | Campus Albstadt

Maschinenbau –  
Rechnerunterstützte Produkterstellung (M.Eng.)

Allgemeine Informationen  
Jakobstraße 1 | 72458 Albstadt  
Telefon: +49 (0) 7571 732 - 94 52  
E-Mail: mab@hs-albsig.de  
Studiendekan: Prof. Dr. André Heinrietz

Ansprechpartner für Studieninteressierte:  
Prof. Dr. Vincenzo Forcillo  
E-Mail: forcillo@hs-albsig.de

Online-Studiengangsinformationen  
[www.hs-albsig.de/mam](http://www.hs-albsig.de/mam)



09.23



## Eckdaten zum Studium

<b>Zulassungsvoraussetzung</b>	abgeschlossenes Hochschulstudium eines Bachelorstudiums (B.Eng., B.Sc.) oder ein Diplomabschluss (Dipl.-Ing.) Maschinenbau oder entsprechender Fachrichtungen
<b>Bewerbungsfrist</b>	15. Januar / 15. Juli
<b>Studienbeginn</b>	Sommer- und Wintersemester
<b>Studiendauer</b>	3 Semester (90 ECTS)
<b>Abschluss</b>	Master of Engineering



Hochschule  
Albstadt-Sigmaringen  
Albstadt-Sigmaringen University

Fakultät Engineering

Maschinenbau –  
Rechnerunterstützte  
Produkterstellung  
Master of Engineering

## Jetzt bewerben und durchstarten

Bewerbungstermine  
Bewerbungsschluss für das Sommersemester ist der 15. Januar und für das Wintersemester der 15. Juli.

Fragen zu Bewerbung und Zulassung  
Studierendensekretariat – Campus Albstadt  
Tel.: +49 (0) 75 71 732 - 92 33  
E-Mail: studienbewerbung@hs-albsig.de

Online-Bewerbung  
[www.hs-albsig.de/bewerbung](http://www.hs-albsig.de/bewerbung)

## Vorteile auf einen Blick

### Individuell und zielgerichtet

- Vertiefendes Studium mit technischem Schwerpunkt in den Bereichen virtuelle Technologien und Simulation, Automatisierung und Robotik sowie rechnergestützte Produktbewertung.
- Konstant gute Bewertungen beim Hochschulranking des renommierten Centrums für Hochschulentwicklung CHE



- Vielfältige, unterstützende Lern- und Betreuungsangebote, die den Studienerfolg sicherstellen (Träger der Auszeichnung „Maschinenhaus 2015“ im bundesweiten VDMA-Wettbewerb „Bestes Maschinenhaus 2015“)



## Studieren in Albstadt

### Praxisnah und persönlich

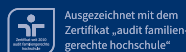
Wir bieten moderne Vorlesungsräume, PC-Pools und Labore (u. a. ein Virtual-Reality-Labor) sowie eine praxisnahe Ausbildung in kleinen Gruppen, Hilfe bei der Jobsuche, enge Kontakte zu Unternehmen und familienfreundliche Studienbedingungen. Unser Leitsatz lautet: „Erfolgreich studieren“.

### Der Hochschulstandort Albstadt bietet Ihnen:

- Vielfältige Zusatzangebote (Seminare zur Karriereplanung, Sprachkurse etc.)
- Günstigen Wohnraum in direkter Nachbarschaft der Hochschule
- Abwechslungsreiches Sport- und Freizeitangebot
- Gute Parkmöglichkeiten
- Zentrale Lage in der Innenstadt



[www.hs-albsig.de/mam](http://www.hs-albsig.de/mam)



Ausgezeichnet mit dem  
Zertifikat „audit familien-  
gerechte hochschule“



# Das digital orientierte Maschinenbaustudium Master of Engineering

Konstruktion – Produktion – Mechatronik



## Studium

Aufbauend auf den ersten berufsqualifizierenden Abschluss (Bachelor) führt das aus drei Semestern bestehende Masterstudium Maschinenbau an der Hochschule Albstadt-Sigmaringen zu einem weiteren berufsqualifizierenden Abschluss mit hoher internationaler Anerkennung. Dadurch verbessert es die Berufschancen, insbesondere im Hinblick auf die weiter zunehmende Globalisierung der Wirtschaft. Der Hochschulabschluss „Master of Engineering“ berechtigt zur Promotion.

### International

Der Studiengang Maschinenbau der Hochschule Albstadt-Sigmaringen verfügt über eine Vielzahl internationaler Kooperationen mit ausländischen Hochschulen.

In Kooperation mit der Universität Glamorgan (GB) ist im Rahmen des Masterstudiums beispielsweise ein Doppelabschluss möglich.

## Studieninhalte

### Interessant, vielseitig und anwendungsorientiert

Im Masterstudium „Rechnerunterstützte Produkterstellung“ werden vertiefte Kenntnisse im Maschinenbau vermittelt und ein Schwerpunkt auf den Einsatz und die Anwendungen von Rechnern und Rechnerunterstützung im Maschinenbau gelegt.

Der Studiengang vermittelt seine Lehrinhalte anschaulich, didaktisch vielseitig und klar anwendungsbezogen. Kleine Gruppen und engagierte Professoren und Mitarbeiter sorgen für ein optimales Betreuungsverhältnis. Für die praxisnahe Ausbildung stehen moderne Labore und eine entsprechende Hightech-Ausstattung wie z.B. ein Virtual-Reality-Labor zur Verfügung. Vielseitige Projekte schaffen Praxiserfahrung, festigen die fachliche und persönliche Kompetenz der Studierenden und zeigen konkrete Berufsfelder auf.

## Master mit zwei Vertiefungsrichtungen

### Vertiefungsrichtung Engineering

In dieser Vertiefungsrichtung werden sowohl die theoretischen als auch die praktischen Kenntnisse in den Bereichen Berechnung und Simulation vertieft. Durch vertiefungsspezifische Wahlpflichtfächer können zudem innerhalb der Vertiefungsrichtung spezielle Schwerpunkte gesetzt werden.

### Vertiefungsrichtung Industrie 4.0

Diese Vertiefungsrichtung kooperiert mit anderen Studiengängen wie z. B. der Technischen Informatik und richtet sich an diejenigen Studierenden, die ihre Kenntnisse auf dem Gebiet Industrie 4.0 weiter vertiefen möchten. Auch hier können durch vertiefungsspezifische Wahlpflichtfächer gezielt individuelle Schwerpunkte gesetzt werden. Ein studiengangübergreifendes Projekt Industrie 4.0 fördert zudem die interdisziplinäre Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Fachdisziplinen.

## Aufbau des Masterstudiengangs

Der dreisemestrige Masterstudiengang Rechnerunterstützte Produkterstellung besteht in den ersten beiden Semestern aus einem zentralen Vorlesungsblock, in dem grundsätzliche Inhalte vermittelt werden sowie den beiden Blöcken der Vertiefungsrichtungen Engineering und Industrie 4.0. Den Abschluss bildet die Masterthesis im dritten Semester.

1. und 2. Semester

Zentraler Vorlesungsblock  
für beide Vertiefungsrichtungen

- Einführung Industrie 4.0
- Informatik in der Produktion
- Produktionsautomatisierung
- Produktdatenmanagement

Vertiefungsrichtung  
Engineering

- CAE
- Höhere Bewegungs- und Regelungstechnik
- Faserverbundkunststoffe
- Produktzuverlässigkeit
- Vertiefungsspezifische Wahlpflichtfächer Engineering

Vertiefungsrichtung  
Industrie 4.0

- Grafische Simulation
- Fertigungssimulation
- Projekt Industrie 4.0
- Vertiefungsspezifische Wahlpflichtfächer Industrie 4.0

3. Semester

Masterthesis