



Fakultät Engineering

M. Sc. Wirtschaftsingenieurwesen - Produktionsmanagement

Modulhandbuch zur StuPO 19.2





Inhaltsverzeichnis

1.	Vorwort	3
2.	Übersicht über die Module.	
	M1: Production	
	M2: Consulting	
	M3: Data Engineering	
	M4: Projects	
	M5: Thesis	
3.	Qualifikationsziel-Modul-Matrix	
3. 4.	Studiengang-Kompetenzmatrix	
т. 5.	Modulbeschreibungen	
J.	M1: Production	
	M2: Consulting	
	-	
	M3: Data Engineering	
	M5: Thesis	
6.	Impressum	
().	HIIDLESSUIT	41



1. Vorwort

Das vorliegende Modulhandbuch soll Ihnen einerseits eine Hilfestellung im Hinblick auf das Suchen bzw. Finden von geeigneten Lehrveranstaltungen dienen, andererseits als Infoquelle über die im Studiengang gehaltenen Veranstaltungen.

Bei offenen Fragen wenden Sie sich bitte an die genannten Fachdozenten bzw. den Studiendekan.

Wählen Sie aus zwei Vertiefungsrichtungen

Digital Production Management

- Konsekutiv
- Vorwiegend Präsenzveranstaltungen
- Teilzeitstudium möglich
- Stärkere Technik-Orientierung
- Projekte mit Partnern aus der Wirtschaft
- Große Wahlfreiheit zur Individualisierung des Studiums*
- Doppelabschluss möglich
- → Module M1, M3, M4, M5

Data Engineering and Consulting

- Konsekutiv
- Vorwiegend Online-Studium, kaum Präsenz
- Teilzeitstudium möglich
- Stärkere IT- Orientierung
- Projekte mit eigenem Unternehmen
- Neigungsorientierte Vertiefung im Bereich ,Data Engineering
- Doppelabschluss möglich
- → Module M2, M3, M4, M5

Das aktuelle Wahlpflichtfachangebot wird jeweils zu Semesterbeginn auf ILIAS bekanntgegeben. Dort finden Sie auch die Modulbeschreibungen zu den Wahlpflichtfächern.

^{*} Neigungsorientierte Vertiefung in den Wahlpflichtmodulen "Production", "Data Engineering" und "Management"



2. Übersicht über die Module

M1: Production

51000 Production

51010 Automation and Simulation

51020 Application Systems - ERP

51030 WPM-Management

51040 WPM-Production

M2: Consulting

52000 Consulting

52010 IT-Consulting

52020 Digital Marketing

52030 Intrapreneurship

52040 Application Systems - ERP

52050 Application Systems - Platforms

M3: Data Engineering

53000 Data Engineering

53010 Machine Learning

53020 Data Science

53030 WPM-Data Engineering

M4: Projects

54000 Projects

54010 Lean Six Sigma - Tools

54020 Project 1

54030 Project 2

M5: Thesis

55000 Master-Thesis



3. Qualifikationsziel-Modul-Matrix

Umsetzun	Umsetzung der Qualifikationsziele							
Studiengang:		Master M	Virtschaftsingenierwes	Wirtschaftsingenierwesen - Produktionsmanagement	gement			
SPO-Version:		19.2						
			Unterstützung de	r Qualifikationsziele in c	den Modulen: 0=keine U	Interstützung, 1=indirel	Unterstützung der Qualifikationsziele in den Modulen: 0=keine Unterstützung, 1=indirekte Unterstützung, 2=direkte Unterstützung	ekte Unterstützung
	Qualifikationsziel (QuZ) (gemäß Q-Bericht) Modulbezeichnung	umme Unterstütz	Oualifikationsziel 1 weiterführender berufsqualifizier- ender Abschluss	Oualifikationsziel 2 Vertiefung/ Erweiterung der Fachkenntnisse	Oualifikationsziel 3 Befähigung zu selbstständiger wissenschaftlicher Arbeit	Oualifikationsziel 4 Vorbereitung auf Übernahme von interdisziplinären Fach- und Führungsaufgaben	Qualifikationsziel 5 Befähigung zu wissenschaftlicher Karriere/ höherem Dienst	Oualifikationsziel 6 Perfektionierung der Kommunikations- fähigkeit, interkulturellen und Sprachkompetenz
Modul-IN								
2000	Progr		ai Production Managemen					
51010	Automation and Simu	× ×	2	2	-	2	-	0
51020	O Application Systems - ERP	6	2	2	2	2	-	0
51030	WPM-Management	11	2	2	1	2	2	2
51040	WPM-Production	10	2	2	-	2	2	-
52000	52000 Consulting - Vertiefungsrichtung Data		Engineering and Conulting	nulting				
52010	0 IT-Consulting	12	2	2	2	2	2	2
52020	Digital Marketing	11	2	2	2	2	1	2
52030	0 Intrapreneurship	12	2	2	2	2	2	2
52040	D Application Systems - Platforms	9	2	2	2	2	1	0
52050	O Application Systems - ERP	9	2	2	2	2	1	0
52060	D Agile Project Management	11	2	1	2	2	2	2
53000	53000 Data Engineering							
53010	Machine Learning	8	2	2	1	2	0	_
53020	Data Science	9	2	2	1	2	-	Γ-
53030	WPM-Data Engineering	10	2	2	1	2	2	-
54000	54000 Projects							
54010	D Lean Six Sigma - Tools	9	2	2	1	2	-	_
54020	0 WPM-Project 1	12	2	2	2	2	2	2
54030	0 WPM-Project 2	12	2	2	2	2	2	2
55000	55000 Master-Thesis							
55010	Master-Thesis	12	2	2	2	2	2	2



4. Studiengang-Kompetenzmatrix

Note that the part of the pa	Studiengan	- sbi	Komp	Studiengangs - Kompetenzmatrix	, <u>×</u>							
1922 Fact-Kompetenz Fact-Kompetenz	Studiengang:		Master W	Virtschaftsingenierw	esen - Produktion	smanagement						
Sozialkompetenz Fachkompetenz Sozialkompetenz Sozialkompet	Stand:		Mai 19									
Fachkompetenz Fachkompeten	SPO-Version:		19.2									
Sele Instrumente Systems che Beurtellungs Team-/ Mitgestaltung Kommunikation Eqenstandigkeit Systems che Efetigkeiten Fertigkeiten	Kompetenzen			Fachkon	hpetenz				Personale	Kompetenz		
Fertigkeiten Fert			sen		Fertigkeiten			Sozialkompete			elbständigkeit	
Table Tabl	Ausprägung		Breite	Instrumentelle Fertigkeiten	systemische Fertigkeiten	Beurteilungs- fähigkeit	Team-/ Führungs-	Mitgestaltung		Eigenständigkeit/ Verantwortung		Lemkompetenz
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	M1 Production - \	/ertieft	ungsrich	tung Digital Produ	uction Managen	nent	a line					
7	Automation and											
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	Simulation		7			7		7	7	7	7	7
7	Application	7		٢		۲		٢	٢	٢	7	٢
7 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Systems - ERP	,		`		,			,	,	,	,
7 clungsricht ung Data Engineering and Conulting	WP M-		7			7				7	7	7
	W/D/M_Droduction		7			7				7	7	7
7 7	M2 Consulting - V	/ertiefu	ingsricht	tung Data Engine	ering and Conul							
7 7	IT-Conculting		7	0	7		7	7	7	7	7	7
7 7	Digital Markoting	7		7		,		,	,	,	,	,
7 7	Intropropolitchip		7			,	7		,	,	,	,
7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 8 7 7 7 7 9 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 7 1 7 7 7 <td>Application</td> <td></td> <td>•</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Application		•									
7 7	Systems -											
7 7	Platforms		7		7	7		7		7	7	7
7 7	Application											
7 8 7 8 7	Systems - ERP	7		7		7				7	7	7
7 7	Agile Project											
7 7 7 8 9	Management		7	7		7	7	7	7	7	7	7
7 7	M3 Data Enginee	ring										
7 7	Machine Learning		7			7						
7 7	Data Science		7			7						
7 7	WPM-Data											
7 7	Engineering		7			7						
7 7	M4 Projects											
	Lean Six Sigma -		٦	1	٦	1		1	1			
	SIOOI	1	`	,	\	\		,	, -		1	
	WPM-Project 1	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
MB Master-Thesis 7 7 7 7 Master-Thesis 7 7 7 7	WPM-Project 2	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Master-Thesis / / / / / / / / / / / / / / / / / /	M5 Master-Thesi	S	,	1		•			-	,	,	-
	Master-Thesis	,	,	,	,	,	,	,	,	/	,	,



5. Modulbeschreibungen

M1: Production

Mod	ul: Productio	n - Automatio	n and Simulation					
	nnummer 0 - 51010	Workload 150 h	Modulart Pflichtmodul	Studienseme 1. Semester	ster	Dauer 1 Sem		ufigkeit rlich / WS
1		staltung(en) mation and Si		Sprache Deutsch	Kon zeit 60h	takt-	Selbs studi 90h	 Credits (ECTS)
2	,	e n) / SWS: - Übung/ 4 SV	VS					
2	Lornorgob	nicco (loorni	na outcomos). Vo	mnotonzon				

Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:

Die Studierenden

- → Haben erweiterte bzw. vertiefte Kenntnisse und Fähigkeiten im Fachgebiet Automation und Simulation (Verständnis/ Wissen)
- → Kennen gängige Abläufe, Verfahrensweisen und Methoden und können diese eigenständig konfigurieren und anwenden (Verständnis und Anwendungskompetenz)
- → Sind in der Lage, auf Basis der erlangten Kenntnisse und Fähigkeiten Situationen einzuschätzen, Schlüsse zu ziehen sowie Lösungsvorschläge abzuleiten und zu bewerten (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Die Lehrveranstaltung ist in zwei Teilbereiche aufgeteilt:

Teil 1: Automation

In diesem Teilbereich findet ein Technologien-Praktikum zum Thema Automation statt. Es dient dazu, produktionstechnische Themen im Kontext von Industrie 4.0. am Beispiel der Modellfabrik "CP Factory" sowie mittels weiterer Lernmedien auf den Gebieten der Produktionsplanung und Automatisierungstechnik zu vertiefen. Ausgehend von Sensordaten auf Feldebene werden Konzepte der durchgängigen Datenverarbeitung an Schnittstellen in der industriellen Kommunikation entlang der Automatisierungspyramide vorgestellt und von Studierenden in Übungen methodisch erarbeitet.

- Einführung in die SPS-Programmierung inkl. Selbststudium der Grundlagen von speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS)
- Praktische Übungen "Steuern mit SPS"
- Einführung in die Verarbeitung der Sensordaten via MES/ERP
- Einführung in wissenschaftliche Laborarbeit und das Erstellen von Laborberichten

Nach einer Einführung in das Produktionslabor und die Modell-Produktionsanlage werden praxisnahe Aufgabenstellungen selbstständig bearbeitet und die Ergebnisse in Gestalt eines Messprotokolls und Laborberichts dokumentiert. Die Schlussfolgerungen aus den gewonnenen Erkenntnissen sollen einen differenzierten Blick auf die Möglichkeiten und Grenzen der vorgestellten Technologien geben und Potenziale zur Optimierung der Problemstellung aufzeigen.

Teil 2: Simulation

- Virtuelle Modellierung von Produkten und Prozessen
- Modellbildungstheorie,
- ausgewählte Algorithmen geometrieorientierter und prozessorientierter Systeme,
- · Feature-Klassifizierung,



- Rapid Prototyping,
- Datenschnittstellen,
- Managementkonzepte für Entwicklungs- und Produktionsstrukturen.

Ziel ist das Kennenlernen von Verfahren und Algorithmen zur virtuellen Modellierung von Produkten und Prozessen sowie der Einsatz von Algorithmen an beispielhaften Realisierungen.

- Dokumentationen und Handbücher zur MPS Transfer Factory auf ILIAS im Verzeichnis <u>Magazin</u> » <u>Bachelorstudiengänge</u> » <u>Wirtschaftsingenieurwesen</u> » <u>Alle Professoren</u> » Festo Produktionsanlage
- Bauernhansl, T.; ten Hompel, M.; Vogel-Heuser, B:(2014). Industrie 4.0 in Produktion, Automatisierung und Logistik. ISBN: 978-3-658-04681-1. Springer Verlag
- Kletti, J: Manufacturing Execution Systems (2016): Moderne Informationstechnologie zur Prozessfähigkeit der Wertschöpfung. ISBN 10 3-540-28010-3. Springer Verlag Berlin Heidelberg
- Finkenzeller, K.: RFID Handbook (2010). Fundamentals and Applications in Contactless Smart Cards, Radio Frequency Identification and Near-Field Communication. Third Edition. ISBN 978-0-470-69506-7. John Wiley & Sons, Ltd.
- Uckelmann, D.; Harrison, M.; Michahelles, F. (2011): Architecting the Internet of Things. ISBN 978-3-642-19156-5. Springer Verlag 2011.
- Wellenreuther, G.; Zastrow, D. (2015): Automatisieren mit SPS. Theorie und Praxis, 6.
 Aufl. ISBN 978-3-8348-2597-1. Vieweg+Teubner
- Ebel, F. et al. (2008): *Grundlagen der Automatisierungstechnik*. Fachbuch. Festo Didactic GmbH & Co. KG, D-73770 Denkendorf
- Spur, G.; Krause, F.-L. (2017): Das virtuelle Produkt, Carl Hanser Verlag
- Tecnomatix (2019): Reference Manual

5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Klausur 60 min (benotet) + Labor (benotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Klausur + bestandene Laborarbeit
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen:



Mod	dul: Prod	luction –	Applicatio	n Systems - ERP						
510	nnumn 00 – 510 00 – 520	20 150	orkload O h	Modulart Pflichtmodul	Studienseme 1. Semester	ester	Dau e 1 Sei	e r mester		ufigkeit rlich / WS
1			tung(en) Applicati	on Systems – ERP	Sprache Deutsch	Konta zeit 60h	akt-	Selbst studiu 90h		Credits (ECTS)
2		orm(en) ung + Üb		bor (4 SWS)						
3	• ve	t udieren erfügen ük eterprise l etwendige	den ber umfas Resource l s Wissen	sendes, detaillierte Planning- sowie Bus für die Berater-Zer	s und spezialisi siness Intelligei tifizierung im B	nce Sys ereich l	temer ERP-Sy	n. Sie erv ysteme.	werb	en
	st er EF	rategische Itwickeln RP-Umfelc ten Grup	er Problen neue Idee I. oen im Ra	lisierte fachliche oc ne bei der Einführun n / Verfahren entw hmen der System- e führen bereichssp	ng von ERP-Sys rickeln zur Abbi Einführung vera	stemen Idung v antwort	im be on Ge lich ar	trieblich schäftsp n und ve	en U roze rtret	mfeld. Sie ssen im en ihre
				omplexe anwendun wirtschaftlichen Au					el un	d

4 Inhalte:

(7 = Master)

entwickeln neue Ideen und Prozesse.

Moderne ERP-Systeme (Enterprise Resource Planning Systeme) sind hochintegrierte betriebliche Anwendungssysteme, welche Geschäftsprozesse in allen Bereichen des Unternehmens steuern und Daten für die "Business Intelligence" liefern. Sie ergänzen klassische PPS-Systeme (Produktionsplanung und –Steuerung) um Funktionen des internen und externen Rechnungswesens sowie der Personalverwaltung. In der Vorlesung werden die Grundlagen von ERP-Systemen sowie der wichtigsten Geschäftsprozesse (z.B. Kalkulation, MRPII-Planung, Auftragsterminierung, Kapazitätsplanung, Vertriebsabwicklung) erarbeitet.

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

Die Einführung von ERP-Systemen in Unternehmen ist in der Regel ein großes Projekt, das im Unternehmen viele Kräfte bindet. Den Studenten werden hierzu die Vorgehensweise in diesem Projekttyp von den ersten Überlegungen bis hin zum Systemkauf und der Einführungsphase dargelegt.

Im Laborteil der Veranstaltung bekommen die Studierenden ein "leeres" SAP ERP- System und richten es ein, anhand ausgewählter Fallstudien und in den Bereichen des externen und internen Rechnungswesens, des Einkaufs, der Bestandsführung, der Produktionsplanung und Steuerung sowie des Vertriebs. Die Einrichtung (Customizing) wird anschließend über die Pflege von Stammdaten und Buchung von Belegen überprüft. Die Studierenden sollen in der Lage sein, ein ERP-Einführungsprojekt unter allen kritischen Gesichtspunkten in Betrieben durchzuführen und Leitungsfunktionen im ERP-Bereich zu übernehmen.

Inhalt des Laborteils:

Aufbau einer Konzernstruktur und Customizing zu Geschäftsprozessen in den Bereichen



Buchhaltung, Kosten- und Leistungsrechnung, Einkauf, Bestandsführung, Produktionsplanung und -Steuerung sowie Vertrieb anhand vorgegebener Fallstudien.

 Durchführung von Geschäftsprozessen in den genannten Bereichen. Das einzurichtende System ist S/4 HANA von SAP.

Inhalt des Vorlesungsteils:

- Zielsetzung der ERP-Reorganisation, Projekteinrichtung, Prozess- und Strukturanalyse und optimierung, Lastenhefterstellung, Marktanalysen mit Vor- und Endauswahl, Ausschreibung, Anbieter- und Anwendertest mit Testfahrplänen, Vertragsabschluss und Verpflichtungsheft, Einführungs- oder Ablöseszenarien, Systempflege.
- Vorbereitung auf die SAP Zertifizierung TERP10 / TS410

- Densborn, F., Finkbohner, F., Freudenberg, J., Mathhäß, K., Wagner, F.: Migration nach S/4HANA
- Schuh, G., Stich, V. (Hrsg.): Produktionsplanung und -steuerung 1 Grundlagen der PPS, Springer Verlag, Berlin 2012
- Sontow, K. Sontow, R., Treutlein, P., Trovarit AG (Hrsg.): ERP in der Praxis Anwenderzufriedenheit, Nutzen & Perspektiven 2016 / 2017 (engl. Vs.: ERP in Practice: User
 Satisfaction, Benefits and Prospects). Online Ressource, URL http://www.trovarit.com/erp-praxis
 (25.01.2018)
- Handbuch des Übungssystems
- TS410 Integrierte Geschäftsprozesse in SAP S/4HANA Teilnehmerhandbuch der SAP Zertifizierung (Teile 1 und 2)

5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Labor (unbenotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	bestandene Laborarbeit
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Waßmann
10	Optionale Informationen: Modul stellt eine Voraussetzung für das Wahlpflichtmodul 54520: "SAP TERP10 / TS410" dar.



		on – WPM-Man		Ī., .,		Τ_		T	
	nnummer 00 - 51030	Workload 300 h	Modulart Wahlpflichtmodul	Studienseme 1. Semester	ester	Dauer 1 Sem			aufigkeit hrlich / WS
1	Lehrveran	staltung(en)		Sprache	Kon	takt-	Selbsts	tu	Credits (ECTS)
	51030 WPN	/I-Managemen	t	Deutsch/ Englisch	120		180 h		10
2	Lehrform((en) / SWS:							
	Diverse / 8	SWS							
3	Lernergeb	onisse (learni	ng outcomes), Ko	mpetenzen:					
	Die Studie	erenden							
	Fachge → Kenner und kör Anwend → Sind in einzusch	biet Managem n gängige Ablä nnen diese eig dungskompete der Lage, auf chätzen, Schlü	v. vertiefte Kenntnis ent & Consulting (Voufe, Verfahrensweis lenständig konfigurie enz) Basis der erlangten sse zu ziehen sowie nwendungskompete	erständnis/ Wis en und Method eren und anwer Kenntnisse un Lösungsvorsch	ssen) en in d nden (d Fähi	den gew Verstän gkeiten	rählten Th dnis und Situation	ieme en	engebieten
	Wissen Niv	eau 7, Fertigk	eit Niveau 7, Sozialk	kompetenz Nive	eau 7,	Selbsts	tändigkeit	t Niv	reau 7
4	Inhalte:								
	Diverse Wahlpflichtfächer zum Fachgebiet Management & Consulting gemäß Auswahlliste								ste
	Empfohlene	e Literatur:							
	Wird von d	en Dozenten ir	m jeweiligen Fach be	ekanntgegeben					
5	Teilnahme	evoraussetzu	ngen:						
	Keine								
6	Prüfungsf	ormen:							
			der jeweiligen Modu ann gemäß Modulbe						enannten
7	Vorausset	zungen für d	ie Vergabe von Kr	reditpunkten:					
	Bestandene	e Prüfungsleist	ungen in den gewäh	nlten Wahlpflich	ntfäche	ern			
8	Verwendb	arkeit des M	oduls:						
	Master WIV	V – Digital Pro	duction Managemer	nt					
9	Modulvera	antwortliche((r):					_	
	Studiendek	an							
		.a11							



Mod	ul : Productio	on – WPM-Prod	luction						
	nnummer 0 - 51040	Workload 300 h	Modulart Wahlpflichtmodul	Studienseme 2. Semester	ster	Dauer 1 Sem			ufigkeit rlich / SS
1	Lehrveran	ıstaltung(en)	1	Sprache		takt-	Selb		Credits
	51040 WPN	M-Production		Deutsch/ Englisch	zeit 120		stud i 180 h	-	(ECTS) 10
2	Lehrform((en) / SWS:							
	Diverse / 8	SWS							
3	Lernergeb	nisse (learni	ng outcomes), Ko	mpetenzen:					
	Fachge Kenner Themel und An Sind in einzusc (Beurte	erweiterte bzv biet Produktio n gängige Ablä ngebieten und wendungskom der Lage, auf chätzen, Schlü eilungs- und Al	v. vertiefte Kenntnis n/ Produktionsmana ufe, Verfahrensweis können diese eiger petenz) Basis der erlangten sse zu ziehen sowie nwendungskompete	agement (Verstä sen und Methode nständig konfigu i Kenntnisse und Lösungsvorsch enz)	indnis en in d rieren d Fähid läge a	/ Wisser den gew i und an gkeiten bzuleite	n) ählten wende Situati n und	en (V€ onen zu b€	erständnis ewerten
		eau 7, reitigk	eit Niveau 7, 302iaii	Kompetenz Nive	au 7,	Seibsisi	ariuigr	Ken N	iiveau 7
4	Inhalte: Diverse Wa Auswahllist		zum Fachgebiet Pr	oduktion/ Produ	ıktions	smanag	ement	gema	äß
	Auswahlliste Empfohlene Literatur:								
	Wird von d	en Dozenten iı	m jeweiligen Fach b	ekanntgegeben					
5	Teilnahme	evoraussetzu	ngen:						
	Keine								
6	Prüfungsf	ormen:							
			der jeweiligen Modu ann gemäß Modulbe						
7	Vorausset	zungen für d	ie Vergabe von Kı	reditpunkten:					
	Bestandene	e Prüfungsleist	ungen in den gewäl	hlten Wahlpflich	tfäche	ern			
8	Verwendb	arkeit des M	oduls:						
	Master WIV	V – Digital Pro	duction Managemer	nt					
9	Modulvera	antwortliche((r):						
	Studiendek	an							
10	Optionale	Information	en:						



M2: Consulting

Modu	ul ։ Consulting	g – IT-Consult	ing					
	nnummer 0 - 52010	Workload 150 h	Modulart Pflichtmodul	Studienseme 1. Semester	ster	Dauer 1 Sem		ufigkeit rlich / WS
1	Lehrverans	staltung(en)		Sprache Deutsch	Kon zeit 60h	takt-	Selbs studi 90h	 Credits (ECTS)
2	Lehrform(en) / SWS:						
	Vorlesung +	- Übung/ 4 SW	/S					
l _	l							

3 Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:

Die Schnittstelle zwischen Technik, IT und den ökonomischen Aspekten ist für die Erarbeitung und Umsetzung von Digitalisierungsstrategien von höchster Bedeutung. Domänenübergreifende Expertise im Kontext der Anwendung moderner Informationstechnologien ermöglicht die zielführende Unterstützung von Unternehmen bei der Einführung oder Weiterentwicklung notwendiger Digitalisierungsvorhaben unter Berücksichtigung der wirtschaftlichen Rahmenbedingungen.

- → Die Studierenden sind sich der Schnittstellenfunktion moderner IT-Berater bewusst und haben die Wichtigkeit heterogener Teamkompetenzen verstanden. (Verständnis/ Wissen)
- → Die Studierenden kennen die vier wesentlichen Kernbereiche und Anwendungsgebiete des IT-Managements. (Verständnis/ Wissen)
- → Die Studierenden können die Notwendigkeit der Utilisierung neuer Technologien zur Erhaltung der Wettbewerbsfähigkeit nachvollziehen und darlegen. (Verständnis/ Wissen)
- → Die Studierenden sind in der Lage, die grundlegenden Instrumente zur Erarbeitung und Einführung von Digitalisierungsvorhaben anzuwenden. (Verständnis und Anwendungskompetenz)
- → Die Studierenden haben die wesentlichen Probleme bei der digitalen Transformation von Unternehmen kennengelernt und können Methoden zur deren Lösung zweckgemäß anwenden. (Verständnis und Anwendungskompetenz)
- → Die Studierenden sind in der Lage, auf Basis der erlangten Kenntnisse und Fähigkeiten verschiedenen Situationen einzuschätzen, Entscheidungen zu treffen und eigenständig Lösungsvorschläge abzuleiten und zu bewerten. (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

- Einführung in die wesentlichen Aspekte des IT-Management:
 - o IT-Servicemanagement
 - o IT-Ressourcenmanagement
 - o IT-Governance-, Risk- und Compliance Management
 - o IT-Portfoliomanagement
- Einführung in Themenbereiche der Agilität
 - o Kundenzentriertheit
 - o Time-to-market
 - Dev Ops
- Grundlagen zur Durchführung von Kundenworkshops im Kontext moderner Digitalisierungsvorhaben
 - o Architekturanalyse
 - o Personas
 - o Customer Journey Analyse
 - o Systemintegrationsszenarien



	 Empfohlene Literatur: Urbach; IT-Management im Zeitalter der Digitalisierung: Auf dem Weg zur IT-Organisation der Zukunft; Springer Gabler; 2016. Tiemeyer; Handbuch IT-Projektmanagement: Vorgehensmodelle, Managementinstrumente, Good Practices; Carl Hanser Verlag; 2018
5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Hausarbeit/ Einsendearbeit (unbenotet) als Prüfungsvorleistung Referat (benotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Hausarbeit + bestandenes Referat
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Studiendekan
10	Optionale Informationen:



	nnummer	Workload	Modulart	Studienseme	ctor	Dauer		Uä.	ıfiakoit
5200	00 - 52020	150 h	DEC – Pflichtmodul DPM - Wahlpflichtfach	1. Semester	ster	1 Sem			ufigkeit rlich / WS
1	Lehrvera	nstaltung(e	n)	Sprache	Kon zeit	takt-	Selbs		Credits (ECTS)
	52020 Dig	ital Marketin	9	Deutsch	60h		90h	um	5
2	Lehrform	(en) / SWS	:						
	Vorlesung	+ Übung/ 4	SWS						
3	Lernerge	bnisse (lear	ning outcomes), Ko	mpetenzen:					
	Die Studi	erenden							
	Marke Möglic → sind in nach F (Anwe Veränd Abhän Hinwe Marke → erhalte Möglic Wisser → entwic Anwer Aspek	ting-Mix-Wer hkeiten im Mader Lage die Frank in den berung von die gigkeiten im ise, die Wichting-Mix für Men durch die hkeit sich im anzueignen der Mader M	dustrie und die dazu r kstatt© nach Frank. I arketing-Mix gelegt. (e vorgestellten Werkze betrieblichen Alltag ein etenz). Sie beherrsch igitalen Marketinginst Marketing-Mix betreff sigkeit von digitalen Managemententscheid praxisorientierten Auf Bereich der Führung (Sozialkompetenz) E Übungen eine Selbst rketing-Mix-Werkzeug durch digitale Elemer	Dabei wird der Fo (Wissen) euge aus der Sm nzuordnen und a en die Methoder rumenten im Ma Fen. (Methodenkologlichkeiten und lungen zu beurte gaben, die in Te und Motivation von eständigkeit für oge insbesondere	narter narter nzuw n zur l nrketir ompe d Info eilen. ams c von Te	auf die d Market venden Lösung v ng-Mix k tenz). F rmation (Beurte durchgel eammitg nzheitlic bhängig	digitale ing-Mi von Fra pezügli erner e en aus ilungsk führt w glieder che Bet gkeitsre	x-Weagen, ch deerhal dem composerden prachet contracts and	erkstatt© , die die er ten sie n etenz) en, die ektisches tung und nten
	 Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau Inhalte: Eine wissenschaftsorientierte Chancen- und Risiken-Einschätzung der digitalen Möglichkeite im Marketing mittels der Smarten Marketing-Mix-Werkstatt© Einführung in die Thematik (derzeitige Situation in der mittelständischen Investitionsgüterwirtschaft bezüglich der Abhängigkeiten unter den Marketing-Mix-Instrumenten und im speziellen der digitalen Möglichkeiten) Übersicht über die digitalen Möglichkeiten im Investitionsgütermarketing Grundlagen Marketing-Mix (Theorie) Darstellung der Smarten Marketing-Mix-Werkstatt© nach Frank (Theorie) 							liveau 7	
4								liveau 7	



	Empfohlene Literatur:
	• Frank, K./Demmer, S. (2019). SubSI-Handbuch, 4. Auflage
	 Schmitt, M. C. (2018,) Quick Guide Digitale B2B-Kommunikation: Content, Influencer, Blogs & Co: Wie Sie Ihre Kunden an allen digitalen Touchpoints erreichen
	 Kreutzer, R. T., Rumler, A., Wille-Baumkauff, B., B2B-Online-Marketing und Social Media. Ein Praxisleitfaden
	 Eckardt, G. H. (2010). Business-to-Business-Marketing, Schäffer Poeschel Verlag, Stuttgart
	Homburg, C/ Krohmer, H. (2009). Marketingmanagement, 3. Aufl., Mannheim/ Bern
	• Kuß, A. (2011). Marketing-Theorie, 2. Aufl., Gabler Verlag
	Pepels, W. [Hrsg.] (2000). Marketing-Mix, Köln
	 für den Praxisbezug und die aktuellen digitalen Entwicklungen im Marketing werden folgende Fachblätter empfohlen: Absatzwirtschaft, Zeitschrift für Marketing; Horizont, Deutscher Fachverlag
5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Praxisarbeit (benotet) + Klausur 60 min. (benotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Praxisarbeit + bestandene Klausur
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Data Engineering and Consulting Master WIW – Digital Production Management
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Frank
10	Optionale Informationen:
L	



Mod	ul : Consultii	ng – Intrapre	eneurship										
Kennnummer 52000 - 52030		Workload 150 h	Modulart DEC – Pflichtmodul DPM - Wahlpflichtfach			Dauer 1 Sem			ufigkeit rlich / SS				
1		nstaltung(e rapreneurship	•	Sprache Deutsch		Kontakt- zeit 60h		zeit		zeit		st- ium	Credits (ECTS)
2		(en) / SWS + Übung/ 4											
3	Lernergel Studierend	-	ning outcomes), Ko	ompetenzen:									
	→ kennen vertiefende Aspekte des Intrapreneurships in Verbindung mit den Bereichen Ingenieurwesen und IT (Wissen)												

→ entwickeln ein Verständnis für die Herangehensweise an die Thematik Intrapreneurship im Kontext von Unternehmen (Verständnis)

- → sind in der Lage vertiefte Fachkenntnisse in Übungen anzuwenden (Anwendungskompetenz) und anhand von Praxisproblemen (z.B. Fallstudien) zu interpretieren (Beurteilungskompetenz)
- → beherrschen einschlägige Methoden und Prozesse aus der gewählten Vertiefungsrichtung (Methoden-/ Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Intrapreneurship betrachtet das unternehmerische und innovationsorientierte Verhalten, welches durch die Mitarbeiter bzw. die Organisationen geprägt ist. Die Veranstaltung ist in zwei Teilbereiche aufgeteilt, in denen nachfolgende Ziele erreicht Inhalte vermittelt werden sollen:

Teil 1: Theoretische Grundlagen

- Einführung in die Begrifflichkeit und Abgrenzung zu Entrepreneurship
- Sensibilisierung für die Thematik Intrapreneurship als neue Herausforderung für Unternehmen
- Förderung der intrinsischen Motivation, z.T. auch gegen firmeninterne Widerstände
- Förderung von innovativen und agilen Entwicklungsprozessen
- Vorstellung von Success-Stories

Teil 2: Fallstudie

Gegenstand des zweiten Teils ist die Durchführung einer Online-Fallstudie mit der Software SimVenture:

"SimVenture Evolution, our groundbreaking on-line business strategy game, has been specifically designed to fast-track learning within corporate training and education learning environments. People use Evolution to start-up and/or scale-up a virtual simulated company and learn about business, management, finance and entrepreneurial leadership. See for yourself, how the business simulator works and what it might do for you" (simventure.com, 2019).

Empfohlene Literatur:

• Gifford Pinchot: Intrapreneuring: Why You Don't Have to Leave the Corporation to Become an Entrepreneur. Berrett-Koehler Publishers, 2. Auflage, 1985



- Rule, E.G.; Irwin, D.W.: Fostering intrapreneurship: The new competitive edge, in: Journal of Business Strategy, 9(3)1988, S. 44–47.
- Anne Draeger-Ernst: Vitalisierendes Intrapreneurship. Gestaltungskonzept und Fallstudie. Ernst R. Hampp Verlag, Mering, 2004 ISBN 3-87988-765-9
- Glißmann, Wilfried: Die Selbstständigkeit in der Arbeit. Maßlosigkeit und Ökonomisierung der »Ressource Ich«, in: Peters, Jürgen (Hrsg.) Dienstleistungs@rbeit in der Industrie, Hamburg 2000.
- Faust, Michael; Jauch, Peter; Notz, Petra: Befreit und entwurzelt. Führungskräfte auf dem Weg zum "internen Unternehmer". Rainer Hampp Verlag, München und Mering 2000.
- Fasnacht, Daniel: Intrapreneurial Attitude: The Basis for Profitable Growth, in: Open Innovation in the Financial Services, S. 163–168. Springer-Verlag, 2009
- Simventure (2019): Business Games; Link: www.simventure.com
- Antoncic, B., Hisrich, R. D. (2003) Clarifying the intrapreneurship concept, Journal of Small Business & Enterprise Development, vol.10(1), pp.7-24.
- Badulescu, A., Badulescu, D. (2012) "Entrepreneurship and Local Resources", in Tourism Enterprises and the Sustainability Agenda across Europe, editor David Leslie, Farnham: Ashgate Publishing, pp. 151-168.
- Badulescu, A. (2013) Două secole de gândire economică despre antreprenoriat: o abordare critică, Conferinţa Internaţională "Probleme actuale ale gândirii, ştiinţei şi practicii economico-sociale", ediţia a XVI-a, Cluj-Napoca, 26-27 aprilie 2013, [Online], Available: http://www.cantemircluj.ro/docs/abstracts_2013.pdf.
- Baumol, W. (1993) Entrepreneurship, Management, and the Structure of Payoffs.
 Cambridge, Mass.: MIT Press.

5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Hausarbeit (benotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Hausarbeit
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Data Engineering and Consulting Master WIW – Digital Production Management (Wahlpflichtmodul Management)
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen:



Kenı	nnummer	Workload	Modulart	Studienseme	ster	Dauer	,	Häu	ufigkeit			
			DEC – Pflichtmodul DPM -	Semester		1 Semester		Jährlich / WS				
1	Lehrverar	nstaltung(e	n)	Sprache	Kon zeit	takt-	Selbs		Credits (ECTS)			
	52040 App	lication Syst	ems - Platforms	Deutsch	60h		90h		5			
2	Lehrform	(en) / SWS	:									
	Vorlesung	+ Übung/ 4	SWS									
3	Lernergel	onisse (lear	ning outcomes), Ko	ompetenzen:								
Betriebliche Anwendungssysteme sind die Grundlage für das systematische Beschaffer Erfassen, Speichern, Analysieren, Selektieren, Aufbereiten und Bereitstellen aller und entscheidungsrelevanten Informationen in einem Unternehmen:												
	Verwei Wisser Die Stranhand Die Stranhand Stranhand Die Stranhand Stranhand Stranhand Stranhand Versch Lösung Anwen	ndung und Ron) udierenden k d der involvie udierenden k nl vertikal als en Vernetzun udierenden s iedenen Situ- gsvorschläge dungskompe	elevanz im Kontext di önnen die grundleger erten Anwendungssys önnen die Relevanz d s auch horizontal) dar og anwenden. (Verstäl ind in der Lage, auf B ationen einzuschätzer abzuleiten und zu be etenz)	gsten betrieblichen Anwendungssysteme und ihre xt digitalisierter Geschäftsprozesse. (Verständnis/egenden Abläufe im betrieblichen Informationsflusssysteme nachvollziehen. (Verständnis/Wissen) unz der technologischen Unternehmensintegration darlegen und können Methoden und Werkzeuge zur erständnis und Anwendungskompetenz) uuf Basis der erlangten Kenntnisse und Fähigkeiten ätzen, Entscheidungen zu treffen und eigenständig u bewerten. (Beurteilungs- und					dnis/ nsfluss en) ation auge zur keiten ändig			
4	Inhalte:											
	 Einführung in die wesentlichen betrieblichen Anwendungssysteme: Konventionelle Anwendungssysteme (PPS, CAE, ERP) Neuere Anwendungssysteme (Plattformen, Portale, MAM, DAM, CMS, CRM) Grundlagen des betrieblichen Informationsmanagements Customer-relationship management Integrationsszenarien innerhalb heterogener Systemlandschaften Praktische Arbeit mit Salesforce und/oder SAP C4C Vertiefung neuartiger Plattformen und Portale Grundlagen von Cloud Technologien SAP Commerce Cloud Customizing im Java Spring Framework SAP Leonardo 											
Empfohlene Literatur:												
	 Hohpe, Woolf; Enterprise Integration Patterns: Designing, Building, and Deploying Messaging Solutions; Addison Wesley; 2003. Elsner, González, Raben; SAP Leonardo: Design Thinking, Internet der Dinge, Macl Learning, Big Data, Analytics und Blockchain mit SAP; SAP PRESS; 2018. Păvăloaia, Hurbean, Fotache; Modern Business Information Systems: Extended ER Components and their Integration (Volume 2); LAP LAMBERT Academic Publishing; 					achine ERP						



5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Labor (unbenotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandenes Labor
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Data Engineering and Consulting Master WIW – Digital Production Management
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Elsner
10	Optionale Informationen:



Modu	Modul: Production – Application Systems - ERP								
Kennnummer 51000 – 51020 52000 – 52050		Workload 150 h	Modulart Pflichtmodul			Dauer 1 Semester			ufigkeit rlich / WS
1		staltung(en)	on Systems – ERP	Sprache Deutsch	Kon zeit 60h	takt-	Selbst studiu 90h		Credits (ECTS)
2	,	en) / SWS: - Übung + Lal	oor (4 SWS)						
3	Lernergeb	nisse (learni	ng outcomes), K	ompetenzen:					

Die Studierenden

- → verfügen über umfassendes, detailliertes und spezialisiertes Wissen im Bereich von Enterprise Resource Planning- sowie Business Intelligence Systemen. Sie haben notwendiges Wissen für die Berater-Zertifizierung im Bereich ERP-Systeme.
- Verfügen über spezialisierte fachliche oder konzeptionelle Fertigkeiten zur Lösung auch strategischer Probleme bei der Einführung von ERP-Systemen im betrieblichen Umfeld. Sie entwickeln neue Ideen / Verfahren entwickeln zur Abbildung von Geschäftsprozessen im ERP-Umfeld.
- → leiten Gruppen im Rahmen der System-Einführung verantwortlich an und vertreten ihre Arbeitsergebnisse. Sie führen bereichsspezifische und - übergreifende Diskussionen.
- Sind in der Lage, für neue komplexe anwendungsorientierte Aufgaben Ziele unter Berücksichtigung der wirtschaftlichen Auswirkungen zu definieren, geeignete Mittel zu wählen und neue Ideen und Prozesse zu entwickeln.

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Moderne ERP-Systeme (Enterprise Resource Planning Systeme) sind hochintegrierte betriebliche Anwendungssysteme, welche Geschäftsprozesse in allen Bereichen des Unternehmens steuern und Daten für die "Business Intelligence" liefern. Sie ergänzen klassische PPS-Systeme (Produktionsplanung und -Steuerung) um Funktionen des internen und externen Rechnungswesens sowie der Personalverwaltung. In der Vorlesung werden die Grundlagen von ERP-Systemen sowie der wichtigsten Geschäftsprozesse (z.B. Kalkulation, MRPII-Planung, Auftragsterminierung, Kapazitätsplanung, Vertriebsabwicklung) erarbeitet.

Die Einführung von ERP-Systemen in Unternehmen ist in der Regel ein großes Projekt, das im Unternehmen viele Kräfte bindet. Den Studenten werden hierzu die Vorgehensweise in diesem Projekttyp von den ersten Überlegungen bis hin zum Systemkauf und der Einführungsphase dargelegt.

Im Laborteil der Veranstaltung bekommen die Studierenden ein "leeres" SAP ERP- System und richten es ein, anhand ausgewählter Fallstudien und in den Bereichen des externen und internen Rechnungswesens, des Einkaufs, der Bestandsführung, der Produktionsplanung und Steuerung sowie des Vertriebs. Die Einrichtung (Customizing) wird anschließend über die Pflege von Stammdaten und Buchung von Belegen überprüft. Die Studierenden sollen in der Lage sein, ein ERP-Einführungsprojekt unter allen kritischen Gesichtspunkten in Betrieben durchzuführen und Leitungsfunktionen im ERP-Bereich zu übernehmen.

Inhalt des Laborteils:

Aufbau einer Konzernstruktur und Customizing zu Geschäftsprozessen in den Bereichen Buchhaltung, Kosten- und Leistungsrechnung, Einkauf, Bestandsführung, Produktionsplanung und -Steuerung sowie Vertrieb anhand vorgegebener Fallstudien.



• Durchführung von Geschäftsprozessen in den genannten Bereichen. Das einzurichtende System ist S/4 HANA von SAP.

Inhalt des Vorlesungsteils:

- Zielsetzung der ERP-Reorganisation, Projekteinrichtung, Prozess- und Strukturanalyse und optimierung, Lastenhefterstellung, Marktanalysen mit Vor- und Endauswahl, Ausschreibung,
 Anbieter- und Anwendertest mit Testfahrplänen, Vertragsabschluss und Verpflichtungsheft,
 Einführungs- oder Ablöseszenarien, Systempflege.
- Vorbereitung auf die SAP Zertifizierung TERP10 / TS410

- Densborn, F., Finkbohner, F., Freudenberg, J., Mathhäß, K., Wagner, F.: Migration nach S/4HANA
- Schuh, G., Stich, V. (Hrsg.): Produktionsplanung und -steuerung 1 Grundlagen der PPS, Springer Verlag, Berlin 2012
- Sontow, K. Sontow, R., Treutlein, P., Trovarit AG (Hrsg.): ERP in der Praxis Anwenderzufriedenheit, Nutzen & Perspektiven 2016 / 2017 (engl. Vs.: ERP in Practice: User
 Satisfaction, Benefits and Prospects). Online Ressource, URL http://www.trovarit.com/erp-praxis
 (25.01.2018)
- Handbuch des Übungssystems
- TS410 Integrierte Geschäftsprozesse in SAP S/4HANA Teilnehmerhandbuch der SAP Zertifizierung (Teile 1 und 2)

5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Labor (unbenotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	bestandene Laborarbeit
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Waßmann
10	Optionale Informationen:
	Modul stellt eine Voraussetzung für das Wahlpflichtfach: "SAP TERP10 / TS410" dar.



Modu	Modul: Consulting – Agile Project Management								
52000 – 52060 150 h		Modulart DEC – Pflichtmodul DPM - Wahlpflichtfach	Studiensemester 2. Semester		Dauer 1 Seme			ufigkeit nrlich / SS	
1	Lehrverar	nstaltung(e	n)	Sprache Kontak					Credits (ECTS)
	520?0 Agil	e Project Ma	nagement	Deutsch zeit 60h			studium 90h		5
2	Lehrform	(en) / SWS	:						

Vorlesung + Übung/ 4 SWS

3 Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:

In einer agilen Umwelt ist das klassische Projektmanagement wenig flexibel und stößt oft an seine Grenzen. Mit SCRUM lernen die Studierenden ein Vorgehensmodell zum Managen von Projekten kennen, das mit agilen Managementtools das starre Wasserfallprinzip um iterative Handlungsmöglichkeiten ergänzt und so ein flexibleres und schnelleres Agieren ermöglicht.

- → Die Studierenden kennen die SCRUM-Methode und sind in der Lage, geeignete agile Managementtools auszuwählen und diese zweckgemäß anzuwenden. (Wissen, Methodenkompetenz)
- → Die Studierenden kennen die verschiedenen Rollen und können die sich daraus ergebenden Sichtweisen und Aufgaben nachvollziehen. (Verständnis und Anwendungskompetenz)
- → Die Studierenden sind in der Lage die gelernten theoretischen Kenntnisse sowie Fähigkeiten aus dem Training mit interaktiven Games und Softwarepaketen in der Praxis anzuwenden. (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Die Veranstaltung ist in zwei Teile gegliedert:

- SCRUM-Fundamentals
- SCRUM-Developer

Für die Teilnahme wird ein entsprechendes Teilnahmezertifikat erteilt. Zusätzlich kann ein international anerkanntes Prüfungszertifikat SCRUM-Fundamentals bzw. SCRUM-Developer über die vermittelten Kenntnisse erworben werden.

Im Rahmen der Veranstaltung wechseln sich theoretische Grundlagen und interaktive SCRUMSpiele ab, um ein Grundverständnis für agiles Projektmanagement zu erhalten.

Teil 1: FUNDAMENTALS

SCRUM-Fundamentals vermittelt die Grundlagen (vgl. z.B. Professional SCRUM-Master I.):

1. GRUNDLAGEN

- 1.1 Ein Überblick über Scrum
- 1.2 Warum Scrum anwenden?
- 1.3 Der Zweck des SBOK™
- 1.4 Rahmenstruktur des SBOK™
- 1.5 Scrum versus traditionelles Projektmanagement

2. PRINZIPIEN

- 2.1 Einführung
- 2.2 Leitfaden für Kernrollen
- 2.3 Empirische Prozesssteuerung
- 2.4 Selbstorganisation



- 2.5 Kollaboration
- 2.6 Wertbasierte Priorisierung
- 2.7 Time-boxing
- 2.8 Iterative Entwicklung
- 2.9 Scrum versus traditionelles Projektmanagement

Teil 2: DEVELOPER

Der Teil **SCRUM-Developer** baut auf den Grundlagen auf und soll Mitarbeiter befähigen, in SCRUM-Teams zu arbeiten. Zusätzlich findet der Einsatz der SCRUM-Planungssoftware OpenProject bzw. Jira statt, um praktische Erfahrungen für den betrieblichen Alltag zu sammeln.

3. ORGANISATION

- 3.1+3.2 Einleitung + Leitfaden für Kernrollen
- 3.3 Scrum Projekt Rollen
- 3.4 Product Owner
- 3.5 Scrum Master
- 3.6 Scrum Team
- 3.7 Scrum in Projekten
- 3.8 Zusammenfassung Verantwortlichkeiten
- 3.9 Scrum vs. traditionelles PM
- 3.10 Populäre Theorien

4. GESCHÄFTLICHE RECHTFERTIGUNG

- 4.1+4.2 Einleitung + Leitfaden für Kernrollen
- 4.3 Wertgetriebene Lieferung
- 4.4 Wichtigkeit der geschäftlichen Rechtfertigung
- 4.5 Techniken der geschäftlichen Rechtfertigung
- 4.6 Kontinuierliche Wertrechtfertigung
- 4.7 Bestätigung der Ertragsrealisierung
- 4.8. Zusammenfassung der Verantwortlichkeiten
- 4.9 Scrum vs. traditionelles PM

QUALITÄT

- 5.1+5.2 Einleitung + Leitfaden für Kernrollen
- 5.3 Qualitätsdefinition
- 5.4 Abnahmekriterien u. Priorisiertes Product Backlog
- 5.5 Qualitätsmanagement in Scrum
- 5.6 Zusammenfassung der Verantwortlichkeiten
- 5.7 Scrum vs. Traditionelles PM

6. ÄNDERUNGEN

- 6.1+6.2 Einleitung + Leitfaden für Kernrollen
- 6.3 Empirische Prozesssteuerung
- 6.4 Selbstorganisation
- 6.5 Kollaboration
- 6.6 Wertbasierte Priorisierung
- 6.7 Time-Boxing
- 6.8 Iterative Entwicklung

7. RISIKO

- 7.1+7.2 Einleitung + Leitfaden für Kernrollen
- 7.3 Was ist ein Risiko?
- 7.4 Verfahrensweise beim Risikomanagement
- 7.5 Minimierung von Risiken mit Scrum
- 7.6 Risiken bei Portfolios und Programmen
- 7.7 Zusammenfassung der Verantwortlichkeiten
- 7.8 Scrum vs. traditionelles PM
- 8-12 Verpflichtende Inputs, Tools und Outputs



Empfohlene Literatur:

- SCRUM-Study Body of Knowledge (2019): www.scrumstudy.com
- SCRUM Body of Knowledge (2019):
- https://www.scrumguides.org/docs/scrumguide/v1/Scrum-Guide-DE.pdf
- Rolf Dräther, Holger Koschek und Carsten Sahling (2013): Scrum kurz & gut. 1. Auflage. O'Reilly, ISBN 978-3-86899-833-7.
- Malte Foegen (2014): Der Ultimative Scrum Guide 2.0. 2. Auflage. wibas, Darmstadt, ISBN 978-3-9815837-5-5.
- Boris Gloger (2011): Scrum-Produkte zuverlässig und schnell entwickeln. 3. Auflage. Hanser Verlag, ISBN 978-3-446-42524-8.
- Boris Gloger (2010): Scrum: Der Paradigmenwechsel im Projekt- und Produktmanagement. Eine Einführung. In: Informatik Spektrum. Vol. 33, No. 2
- Arndt Hengstler (2012): Gestaltung der Leistungs- und Vertragsbeziehung bei Scrum-Projekten. In: ITRB., s. 113–116.
- Holger Koschek (2009): Geschichten vom Scrum: Von Sprints, Retrospektiven und agilen Werten. dpunkt.verlag, 2009, ISBN 978-3-89864-640-6.
- Sven Röpstorff, Robert Wiechmann (2012): Scrum in der Praxis: Erfahrungen, Problemfelder und Erfolgsfaktoren. dpunkt.verlag, ISBN 978-3-89864-792-2.
- Ken Schwaber (1995): Scrum Development Process, Advanced Development Methods. London

5 Teilnahmevoraussetzungen:

keine

6 Prüfungsformen:

Hausarbeit/ Einsendearbeit (unbenotet) als Prüfungsvorleistung Referat (benotet)

7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:

Bestandene Hausarbeit + bestandenes Referat

8 Verwendbarkeit des Moduls:

Master WIW – Data Engineering and Consulting Master WIW – Digital Production Management

9 Modulverantwortliche(r):

Prof. Dr. Sommer

10 **Optionale Informationen:**

Für die Teilnahme wird ein entsprechendes Teilnahmezertifikat erteilt. Zusätzlich kann ein international anerkanntes Prüfungszertifikat SCRUM-Fundamentals bzw. SCRUM-Developer über die vermittelten Kenntnisse erworben werden.



M3: Data Engineering

Modu	Modul: Data Engineering – Machine Learning								
		Workload 150 h	Modulart Pflichtmodul			Dauer 1 Semes			ufigkeit rlich / WS
1		staltung(en)		Sprache Deutsch	Kon zeit 60h	Selbst studiu 90h			Credits (ECTS)
2	`	e n) / SWS: - Übung/ 4 SW	/S						

3 Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:

Machine Learning ist definiert als "ein Teilbereich der künstlichen Intelligenz. Mithilfe des maschinellen Lernens werden IT-Systeme in die Lage versetzt, auf Basis vorhandener Datenbestände und Algorithmen Muster und Gesetzmäßigkeiten zu erkennen und Lösungen zu entwickeln. Es wird quasi künstliches Wissen aus Erfahrungen generiert" (www.bigdatainsider.de).

Zielsetzung der Veranstaltung ist es, den Studierenden Kenntnisse zu vermitteln, die diese in die Lage versetzten, eine Voraussage von zukünftigen Ereignissen und Prognose von Entwicklungen zu machen. Damit können sie als zukünftige leitende Angestellte/Profitcenterleiter/ Geschäftsführer im In- und Ausland ihre Entscheidungsfindung optimieren.

- → Die Studierenden kennen Data Mining-Verfahren und sind in der Lage eine qualifizierte Datenanalyse gemäß CRISP-DM und mithilfe der Software Minitab bzw. RapidMiner durchzuführen. (Wissen, Methodenkompetenz)
- → Die Studierenden kennen verschiedene Algorithmen zur Datenanalyse und können sie zweckgemäß anwenden. (Wissen, Verständnis)
- → Die Studierenden kennen die Programmiersprache ,R' und sind in der Lage damit eigene Anwendungen zu programmieren. (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Im Rahmen der Veranstaltung erlernen die Studierenden grundlegende Kenntnisse im Machine Learning. Im ersten Teil werden theoretische Grundlagen vermittelt. Im zweiten Teil werden geeignete Softwarepakete vorgestellt, die dann von den Studierenden erprobt werden. Im letzten Teil werden die theoretischen und softwarebasierten Kenntnisse im Rahmen eines Projektes umgesetzt, um die erlernten Fähigkeiten zu festigen.

Im Rahmen der Veranstaltung können – je nach Eigenleistung der Studierenden – international anerkannte Zertifikate über die Kenntnisse in R-Programmierung erworben werden.

1. Theoretische Grundlagen

- Begriffe und Ziele
- Ablauf der Datenanalyse CRISP DM
- Algorithmen (Clusteranalyse, Klassifikationen, ...)

Einführung in Software

- RapidMiner
- Programmiersprache R

Projekt



	Empfohlene Literatur:
	Sebastian Raschka, Vahid Mirjalili: Machine Learning mit Python und Scikit-Learn und TensorFlow (2017): Das umfassende Praxis-Handbuch für Data Science, Predictive Analytics und Deep Learning. MITP-Verlags GmbH & Co. KG, ISBN 978-3-95845-735-5.
	Andreas C. Müller, Sarah Guido (2017): Einführung in Machine Learning mit Python. O'Reilly-Verlag, ISBN 978-3-96009-049-6.
	Christopher M. Bishop (2008): Pattern Recognition and Machine Learning. Information Science and Statistics. Springer-Verlag, ISBN 978-0-387-31073-2.
	• Thomas Mitchell: Machine Learning. Mcgraw-Hill, London 1997, ISBN 978-0-07-115467-3.
	David Barber (2012): Bayesian Reasoning and Machine Learning. Cambridge University Press, Cambridge 2012, ISBN 978-0-521-51814-7
5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Hausarbeit (unbenotet) als Prüfungsvorleistung Referat (benotet) als Prüfungsleistung
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Prüfungsvor- und Prüfungsleistung
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen:
	Zusätzlich kann ein international anerkanntes Zertifikat über die Kenntnisse in R- Programmierung erworben werden.



17		\\\ -	N.O	Chardiana		D		112	.e:! : ·
Kennnummer 53000 - 53020		Workload 150 h	Modulart Pflichtmodul	Studiensemester 1. Semester 1 Semester 1 Semester				ufigkeit rlich / WS	
1	Lehrveran	Lehrveranstaltung(en)SpracheKontazeit53020 Data ScienceDeutsch60h		ntakt- Selb		ost- Credit			
	53020 Data			Deutsch	60h		90h		5
2	Lehrform(en) / SWS:							
	Vorlesung -	Vorlesung + Übung/ 4 SWS							
3	Lernergeb	Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:							

Angestellten/ Profitcenterleitern/ Geschäftsführern im In- und Ausland. Zielsetzung der Veranstaltung ist es, aufbauend auf Grundkenntnissen aus dem Bachelor den Studierenden weiterführende Kompetenzen unter dem Fokus der Produktion zu vermitteln.

- Die Studierenden kennen und verstehen die verschiedenen Verfahren der Analytischen und Deskriptiven Statistik. (Wissen, Verständnis)
- Sie können die Statistik-Software MINITAB® anwenden und sind in der Lage eine statistische Versuchsplanung (DoE) durchzuführen. (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz)

Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 6, Selbstständigkeit Niveau 7

4 Inhalte:

Die Veranstaltung ist in drei Teile aufgeteilt: Theoretische Grundlagen, Kennenlernen der Firmensoftware MINITAB - mit der Option auf Erwerb eines Zertifikates - und ein Projekt zur Anwendung des theoretischen Wissens als auch der Software MINITAB®:

- 1. Theoretische Grundlagen
 - Grundlagen der Datenaufnahme
 - Deskriptive Statistik
 - Analytische Statistik
 - Statistische Versuchsplanung
 - Logistische Regressionen
 - Varianzanalyse
 - Diskriminanzanalyse
 - Clusteranalyse
 - Design of Experiment
- 2. Einsatz der Software MINITAB®
- 3. Umsetzung einer Fallstudie

- Braun, Morgenstern, Radeck (2010): Prozessoptimierung mit statistischen Verfahren; Hanser Verlag
- Brook (2014): Lean Six Sigma & Minitab: the complete toolbox guide for business improvement; Opex Resources
- Minitab 18: https://www.minitab.com/de-de/products/minitab/



10

Optionale Informationen:

•	Hippmann (2007): Statistik– Praxisbezogenes Lehrbuch mit Beispielen; Schäffer-Poeschel Verlag
•	Ronald Bachmann, Guido Kemper, Thomas Gerzer (2014): Big Data – Fluch oder Segen? Unternehmen im Spiegel gesellschaftlichen Wandels. Mitp, Heidelberg/ München/Landsberg/ Frechen/ Hamburg 2014, ISBN 978-3-8266-9690-9.
•	Pavlo Baron (2013): Big data für IT-Entscheider – riesige Datenmengen und moderne

- Pavlo Baron (2013): Big data für IT-Entscheider riesige Datenmengen und moderne Technologien gewinnbringend nutzen. Hanser, München 2013, ISBN 978-3-446-43339-7.
- Rudolf Klausnitzer (2013): Das Ende des Zufalls, wie Big Data uns und unser Leben vorhersagbar macht. Ecowin, ISBN 978-3-7110-0040-8.
- Jaron Lanier (2014): Wem gehört die Zukunft? "Du bist nicht der Kunde der Internetkonzerne. Du bist ihr Produkt". Hoffmann & Campe, ISBN 978-3-455-50318-0.
- Jure Leskovec, Anand Rajaraman, Jeffrey David Ullman (2014): Mining of Massive Datasets. 2. Auflage. Cambridge University Press, Cambridge 2014, ISBN 978-1-107-07723-2 (englisch).
- Klaus Mainzer (2014): Die Berechnung der Welt: von der Weltformel zu Big Data. Beck, München 2014, ISBN 978-3-406-66130-3.

5 Teilnahmevoraussetzungen: Keine 6 Prüfungsformen: Praktische Arbeit (benotet) + Klausur 60 min (benotet) 7 Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten: Bestandene Prüfungsleistungen 8 Verwendbarkeit des Moduls: Master WIW - Digital Production Management Master WIW - Data Engineering and Consulting 9 Modulverantwortliche(r): Prof. Dr. Sommer

Zusätzlich kann ein international anerkanntes Zertifikat über die Kenntnisse in MINITAB® erworben werden.



Mod	ul: Data Eng	jineering – W	PM-Data Engineerin	g								
_	nnummer 0 - 53030	Workload 150 h	Modulart Wahlpflichtmodul	Studiensemes 2. Semester	Studiensemester 2. Semester 1.5				ufigkeit rlich / SS			
1	Lehrveran	staltung(en)	Sprache	Kor	ntakt-						
	53030 WPN	∕I-Data Engine	eering	Deutsch/ Englisch	60 I		90 h		(ECTS) 5			
2	Lehrform((en) / SWS:										
	Diverse / 4	Diverse / 4 SWS										
4	 Die Studierenden → Haben erweiterte bzw. vertiefte Kenntnisse und Fähigkeiten in den gewählten Fächern im Fachgebiet Data Engineering (Verständnis/ Wissen) → Kennen gängige Abläufe, Verfahrensweisen und Methoden in den gewählten Themengebieten und können diese eigenständig konfigurieren und anwenden (Verständnis und Anwendungskompetenz) → Sind in der Lage, auf Basis der erlangten Kenntnisse und Fähigkeiten Situationen einzuschätzen, Schlüsse zu ziehen und Lösungsvorschläge abzuleiten und zu bewerten (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz) Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7 Inhalte: Diverse Wahlpflichtfächer zum Fachgebiet Data Engineering gemäß Auswahlliste 											
5	Empfohlene Literatur: Wird von den Dozenten im jeweiligen Fach bekanntgegeben											
5	Keine	evoraussetz	ungen:									
6	Prüfungsformen: X (5) Prüfungsleistung gemäß der jeweiligen Modulbeschreibung der im Wahlpflichtkatalog benannten Fächer. Die Bewertung kann gemäß Modulbeschreibung benotet oder unbenotet sein.											
7	Vorausset	zungen für	die Vergabe von K	Creditpunkten:								
	Bestandene	e Prüfungsleis	stungen in den gewä	ählten Wahlpflich	tfäche	ern						
8	Verwendb	oarkeit des N	Moduls:									
			oduction Manageme ineering and Consul									
9	Modulvera	antwortliche	e(r):									
	Studiendek	an										
10	Optionale	Information	nen:									



M4: Projects

Modul: Projects – Lean Six Sigma Tools											
	nnummer 0 - 54010	Workload 150 h	Modulart Wahlpflichtmodul	Studiensemester 2. Semester Dauer 1 Seme			3		ufigkeit rlich / SS		
1	Lehrverans	staltung(en)		Sprache	Kor zei	ntakt- t	takt- Selbst- Credit				
	54010 Lean	Six Sigma To	ools	Deutsch	60	h	90 h		5		
2	Lehrform(en) / SWS:									
	Vorlesung +	- Übung/ 4 SV	VS								
3	Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:										
	Die Studierenden:										
	→ Haben ein grundlegendes Verständnis der beiden Managementkonzepte Lean und Six Sigma, kennen deren Ursprünge, die jeweils dahinterliegenden Philosophien und deren Anwendungsprinzipien (Wissen, Verständnis)										
	→ Wissen, welche Synergien sich aus der Verbindung von Lean Management und Six Sigma ergeben und wie diese beiden Managementkonzepte sich sinnvoll verbinden lassen (Wissen, Verständnis)										
	→ können Lean Six Sigma zu wichtigen QM-Systemen (z.B. DIN EN ISO 9000 ff, TS 16949, EFQM Excellence Modell,) und Managementinstrumenten (BSC, Hoshin Kanri,) zuordnen										
			e Auswahlverfahren ktauftrag formuliert						nd		
		übergeordnet	eise/ Ablaufs eines L e Logik der Problem						s) und		
			en Methoden bei der en Zielsetzungen sie								
	→ Wissen um die Notwendigkeit der Nutzung von Prozesskennzahlen im Prozessmanagement und den Einsatz wichtiger stat. Instrumente im Rahmen der Anwendung und Umsetzung von Lean Six Sigma (Wissen, Verständnis)										
			tungskennzahlen im tsindizes, Ausbeute,						en diese		
			noden und Instrume I, 3 Mu, 5S,) und				ent (Sh	nopflo	oor		
			g von Veränderungs eränderung zu beach					um E	Erreichen		
	→ Kennen und verstehen der verschiedenen Rollen und Verantwortlichkeiten bei der Anwendung und Umsetzung von Lean Six Sigma Konzepten in Organisationen sowie der erfolgsentscheidenden Faktoren bei der nachhaltigen Einführung von Lean Six Sigma (Verständnis)										
	Wissen Nive	eau 7, Fertigk	eit Niveau 7, Sozialk	kompetenz Nivea	u 7,	Selbsts	tändigl	keit ∧	liveau 7		
4	Inhalte:										
	Grundlagen	, Einführung i	liedert in drei Teilbe n geeignete Softwar Durchführung einer	repakete – u.a. S	ieme						



Teil 1: Vermittlung der theoretischen Grundlagen

- Einführung in die beiden Konzepte Lean Management (Toyota Produktionssystem) und Six Sigma - Gegenüberstellung, Abgrenzung, Synergien von Lean Management und Six Sigma
- Praxisbeispiele zur Anwendung von Lean Six Sigma, Erfolgspotenziale und Stolpersteine
- Vorgehensweise bei Six Sigma Projekten gemäß dem DMAIC Zyklus und wichtige, dabei anzuwendende Instrumente zur Problemlösung im Rahmen des DMAIC Zyklus sowie deren synergetisches Zusammenspiel
- Bedeutung von Kennzahlensystemen zur Prozesssteuerung, deren systematische Entwicklung und Einsatz im Prozessmanagement
- Gängige Methoden und Kennzahlen zur Bewertung der Leistungsfähigkeit von Prozessen
- Zufall oder nicht? die Rolle und Bedeutung statistischer Verfahren bei Six Sigma
- Change-Management, um interne Verbesserungen erfolgreich umzusetzen
- Wichtige Elemente aus dem Lean Management und in deren Verknüpfung mit Six Sigma (KAI ZEN, Poka Yoke, 3-Mu, 5-S, Jidoka, TPM, Visualisierung, Standardisierung, ...)
- Wertstromanalyse

Teil 2: Einführung in einschlägige Softwarepakete

Teil 3: Übungsfallstudie

- Kroslid, D. / Faber, K. et al.: Six Sigma (Pocket Power). Hanser, ISBN 3-446-22294-4
- Bergmann, B. et al.: Six Sigma umsetzen, Hanser, ISBN 3-4462-2295-2
- Wappis, J. / Jung, B.: Taschenbuch Null-Fehler-Management. Hanser, ISBN 3-446-41373-3
- Rother, M./ Stock, J.: Sehen lernen. Lean Management Institute, ISBN 978-39809521-1-8
- Erlach, K.: Wertstromdesign: Der Weg zur schlanken Fabrik, Springer Verlag, ISBN: 978-3-540-89867-2
- Markus Köhler, Daniel Frank, Robert Schmitt: Six Sigma. Kapitel 12 In: Tilo Pfeifer, Robert Schmitt (Hrsg.): Masing Handbuch Qualitätsmanagement. Carl Hanser Fachbuchverlag München Wien, 6. überarbeitete Auflage 2014, ISBN 978-3-446-43431-8.
- R. Jochem, D. Geers, M. Giebel (Hrsg.): Six Sigma leicht gemacht. Ein Lehrbuch mit Musterprojekt für den Praxiserfolg. Symposion Publishing, Düsseldorf. ISBN 978-3-939707-83-7.
- Frank Bornhöft, Norbert Faulhaber: Lean Six Sigma erfolgreich implementieren. Frankfurt School Verlag 2010, Auflage: 2. erweitert und aktualisiert, ISBN 978-3-937519-60-9.

5	Teilnahmevoraussetzungen:
	Keine
6	Prüfungsformen:
	Hausarbeit (benotet)
7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Bestandene Hausarbeit



8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen:
	Die Veranstaltung kann auf Lean Six Sigma Yellow/ Green Belt oder DGQ-Zertifikat angerechnet werden.



Keni	nnummer 00 - 54020	- WPM-Project Workload 150 h	Modulart Wahlpflichtmodul	Studiensemes 2. Semester	ter	Dauer 1 Sem			ufigkeit rlich / SS
1	Lehrverans 54020 WPM	s taltung(en) I-Project 1		Sprache Deutsch	Kor zeit			elbst- udium (ECTS)	
2		en) / SWS:							
3								g ist es,	
	zu präsentieren. Schwerpunkte der Forschungsprojekte: Praxisrelevante Themen mit Bezug auf die im Studiengang ausgebildeten Themen im Hinblick auf Lean Aspekte. Die Studierenden → kennen Projekte und Vorhaben aus der Praxis (Wissen, Verständnis) → sind in der Lage selbständig sowie mitverantwortlich unter Berücksichtigung der betrieblichen Gegebenheiten ingenieurmäßig im Projekt mitzuarbeiten (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz).								
4	 Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7 Inhalte: Erarbeitung der theoretischen Grundlagen für das zu bearbeitende Projektthema Projektplanung in Abstimmung mit beteiligtem Unternehmen Selbstständige Bearbeitung des Themas durch die Studierenden in Projektgruppen unter Anwendung der üblichen Projektmanagementmethoden Es ist von allen Beteiligten eine Projektdokumentation anzufertigen, die Projektergebnisse sind zum Projektabschluss vor einem hochkarätigen Gremium zu präsentieren. 								
	 Empfohlene Literatur: Leitfaden – Wissenschaftliches Arbeiten (2011), Hochschule Albstadt-Sigmaringen Patzak, G./Rattay, G. (2004): Projektmanagement, 4. Aufl., Wien projektspezifische Fachliteratur 								
5		voraussetzu		g 54010 Lean Six	Sigr	ma - Too	ols		
6		Prüfungsformen: Hausarbeit + Referat (benotet)							



7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten: Beteiligung/ Mitarbeit am Projekt + Bestandene Prüfungsleistungen
8	Verwendbarkeit des Moduls: Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r): Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen: Das Projekt kann je nach thematischer Ausrichtung auf Lean Six Sigma Green Belt oder DGQ Zertifikat angerechnet werden.



Modu	Modul: Projects – WPM-Project 2									
		Modulart Wahlpflichtmodul	Studiensemes 2. Semester	Studiensemester Semester		ester	Häufigkeit Jährlich / SS			
1	Lehrverans	staltung(en)		Sprache		Contakt- Selbst-			Credits	
	54030 WPM	-Project 2		Deutsch	zei 60		90 h	lum	(ECTS) 5	
2	Lehrform(en) / SWS:								
	Projekt/ 4 SWS									
3	Lernergebi	Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen:								
	Elementarer Bestandteil des Master-Konzepts ist die Integration von Forschungsaspekten, wobei die Forschung sowohl an der Hochschule, einer Partnerhochschule, einer Forschungsinstitution oder Unternehmung stattfinden kann. Sinn dieser Veranstaltung ist es, konkrete Forschungsprojekte zu bearbeiten, zu lösen und vor einem hochkarätigen Gremium zu präsentieren. Schwerpunkte der Forschungsprojekte: Praxisrelevante Themen mit Bezug auf die im Studiengang ausgebildeten Themen im Hinblick auf Lean Aspekte. Die Studierenden → kennen Projekte und Vorhaben aus der Praxis (Wissen, Verständnis) → sind in der Lage selbständig sowie mitverantwortlich unter Berücksichtigung der betrieblichen Gegebenheiten ingenieurmäßig im Projekt mitzuarbeiten (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz).									
4	Inhalte:									
	 Erarbeitung der theoretischen Grundlagen für das zu bearbeitende Projektthema Projektplanung in Abstimmung mit beteiligtem Unternehmen Selbstständige Bearbeitung des Themas durch die Studierenden in Projektgruppen unter Anwendung der üblichen Projektmanagementmethoden Es ist von allen Beteiligten eine Projektdokumentation anzufertigen, die Projektergebnisse sind zum Projektabschluss vor einem hochkarätigen Gremium zu präsentieren. 									
	 Empfohlene Literatur: Leitfaden – Wissenschaftliches Arbeiten (2011), Hochschule Albstadt-Sigmaringen Patzak, G./Rattay, G. (2004): Projektmanagement, 4. Aufl., Wien projektspezifische Fachliteratur 									
5	Teilnahme	voraussetzu	ngen:		_			_		
	Teilnahme a	n begleitende	er Lehrveranstaltung	g 54010 Lean Six	Sigr	ma - Too	ols			
6	Prüfungsfo	ormen:								
	Hausarbeit	+ Referat (bei	notet)							



7	Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten:
	Beteiligung an Projekt + Bestandene Prüfungsleistung
8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Prof. Dr. Sommer
10	Optionale Informationen:
	Projekt kann auf das Lean Six Sigma Green Belt oder DGQ Zertifikat angerechnet werden.



M5: Thesis

Modu	Modul: Master-Thesis									
_	nnummer 0 - 55010	Workload 900 h	Modulart Pflichtmodul	Studiensemes 3. Semester	ster	Dauer 1 Seme	Dauer Semester		ufigkeit / SS	
1	Lehrveran keine	staltung(en)		Sprache Deutsch/ Englisch				Ibst- udium (ECTS) 0 h 30		
2	Lehrform(en) / SWS: Eigenständiges Abschlussprojekt									
3	 Lernergebnisse (learning outcomes), Kompetenzen: Die Studierenden → weisen umfangreiche Kenntnisse und ein tiefes Verständnis zu einem spezifischen ingenieurwissenschaftlichen Thema auf (Verständnis/ Wissen) → sind in der Lage auf Basis umfassender Datenrecherchen bzw. eigener Untersuchungen eine kritische Analyse durchzuführen und die Ergebnisse wissenschaftlich zu interpretieren (Verständnis und Anwendungskompetenz) → sind fähig ihre Forschungsergebnisse mithilfe anerkannter Methoden und Techniken zu bewerten und daraus klare und gut begründete Schlüsse zu ziehen sowie geeignete Lösungsvorschläge abzuleiten (Beurteilungs- und Anwendungskompetenz) Wissen Niveau 7, Fertigkeit Niveau 7, Sozialkompetenz Niveau 7, Selbstständigkeit Niveau 7 									
4	Inhalte: Das Masterstudium kulminiert in der Masterthesis, die die finale Zusammenführung der in den Theoriesemestern angeeigneten Kenntnisse, Fähigkeiten und Fertigkeiten in einer ingenieurwissenschaftlichen Studienarbeit verkörpert. Aufbauend auf theoretischen Grundlagen des Studiums bearbeiten die Studierenden systematisch und eigenständig eine Problemstellung aus dem Produktionsumfeld mit praktischem bzw. Forschungsbezug unter Einsatz wissenschaftlicher Methoden und Analysetools.									
	 Empfohlene Literatur: Leitfaden – Wissenschaftliches Arbeiten (2017), Hochschule Albstadt-Sigmaringen Patzak, G./Rattay, G. (2004): Projektmanagement, 4. Aufl., Wien APA-Guide in aktueller Version 									
5	Teilnahmevoraussetzungen: Mindestens 50 ECTS im Master WIW abgeschlossen; näheres regelt die Studien- und Prüfungsordnung.									
6		Prüfungsformen: Wissenschaftliche Abschlussarbeit (benotet)								
7		Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten: Eigenständig bearbeitetes wissenschaftliches Projekt; bestandene Prüfungsleistung								



8	Verwendbarkeit des Moduls:
	Master WIW – Digital Production Management Master WIW – Data Engineering and Consulting
9	Modulverantwortliche(r):
	Studiendekan
10	Optionale Informationen:
	Die Masterthesis kann an der Hochschule oder in Kooperation mit einem Unternehmen durchgeführt werden. Das Projekt kann auf den Lean Six Sigma Green Belt oder das DGQ Zertifikat angerechnet werden.



6. Impressum

Hochschule Albstadt-Sigmaringen

Fakultät Engineering
Wirtschaftsingenieurwesen - Produktionsmanagement Jakobstraße 1
D-72458 Albstadt-Ebingen

Internet: www.hs-albsig.de/wim

Studiendekan

Prof. Dr. Lutz Sommer
Fakultät Engineering
Wirtschaftsingenieurwesen

Telefon: 07571/732-9531 sommer@hs-albsig.de

Ansprechpartnerin

Dipl.-Wirt.Ing. Ines Cepa
Fakultät Engineering
Wirtschaftsingenieurwesen

Telefon: 07571/732-9515 Telefax: 07571/732-9214

cepa@hs-albsig.de