



Hochschule
Albstadt-Sigmaringen
Albstadt-Sigmaringen University

Erfolgreich studieren.



Studien- und Prüfungsordnung
der Hochschule Albstadt-Sigmaringen
für Bachelorstudiengänge

Besonderer Teil
für den Studiengang
Material and Process Engineering

Version 14.2

B. Besonderer Teil

1. Abschnitt Allgemeine Regelungen

§ 38 Abkürzungen, Bezeichnungen

In den Studien- und Prüfungsplänen der Studiengänge der Studiengänge werden Abkürzungen und Bezeichnungen einheitlich verwendet, wie sie in den folgenden Absätzen beschrieben sind.

Allgemeine Abkürzungen:

Sem = Semester
SWS = Semesterwochenstunden
ECTS = European Credit Transfer System

M = Modul
MT = Modulteil (entspricht einer Lehrveranstaltung)
PM = Pflichtmodul
WPM = Wahlpflichtmodul

EN = Englischsprachige Veranstaltung

Lehrveranstaltungsarten :

V = Vorlesung
S = Seminar
Ü = Übung
P = Praktikum
Pj = Projekt
E = Exkursion
X = Veranstaltungsart ist abhängig von der gewählten Veranstaltung
(Dies betrifft nur Wahlpflichtmodule)
IPS = Integriertes Praktisches Studiensemester

Prüfungsarten:

Kx = Klausur (x = Dauer in Minuten)
Mx = Mündliche Prüfung (x = Dauer in Minuten)
R = Referat
Ha = Hausarbeit
La = Laborarbeit
Pb = Praxisbericht
Pr = Praktische Arbeit
Ba = Bachelor-Thesis
X = Prüfungsmodus ist abhängig von der gewählten Veranstaltung
(Dies betrifft nur Wahlpflichtmodule)

Erläuterung zur Darstellung von Prüfungen in den Tabellen bei Modulteilern, denen mehrere Prüfungsleistungen zugeordnet sind

Beispiel 1:

Laborarbeit und Referat als **zwei Teilleistungen**, die zu **einer** Note führen (Benotete Beurteilung bzw. Bestanden / Nicht bestanden). Es handelt sich um eine Modulteilprüfung.

Formulierung:

(La + R) (Gewichtung x)

Die Modulteilprüfung ist bestanden, wenn beide Teilleistungen **gemeinsam** erbracht sind. Eine gegenseitige Verrechnung ist hier prinzipiell zulässig.

Beispiel 2:

Laborarbeit und Referat als **zwei Teilleistungen**, die zu **zwei** Noten führen (jeweils benotete Beurteilung bzw. Bestanden / Nicht bestanden). Es handelt sich um zwei Modulteilprüfungen.

Formulierung:

La (Gewichtung x), R (Gewichtung x)

Die Modulteilprüfung ist bestanden, wenn **jede** der beiden Teilleistungen **einzeln** erbracht ist. Eine gegenseitige Verrechnung ist hierbei grundsätzlich nicht zulässig.

2. Abschnitt Einzelregelungen der Studiengänge

hier: § 49 Studiengang Material and Process Engineering

im Studiengang werden folgende zwei Vertiefungsrichtungen angeboten:

- Technical Textiles (TT)
- Advanced Materials (AM)

Die den Vertiefungsrichtungen zugeordneten Module sind aus dem Studien- und Prüfungsplan zu entnehmen. In jeder Vertiefungsrichtung sind Wahlpflichtmodule zu absolvieren: im 4. Semester im Umfang von insgesamt 10 ECTS-Punkten und im 6. Semester im Umfang von 12 ECTS-Punkten.

Die Anmeldung zu einer Vertiefungsrichtung muss seitens des Studierenden spätestens zum Ende des Prüfungszeitraums des vorausgehenden Semesters, in der Regel damit im 2. Semester erfolgen. In begründeten Fällen kann eine Ummeldung zu einer anderen Vertiefungsrichtung bis spätestens drei Wochen nach Semesterbeginn durchgeführt werden. Hierrüber entscheidet der Prüfungsausschuss.

Den Studierenden steht frei, Module aus der nicht gewählten Vertiefungsrichtung zusätzlich zu belegen und diese im Zeugnis als Zusatzmodule anzuzeigen. Die erzielten Prüfungsergebnisse der Zusatzfächer gehen nicht in die Gesamtnote der Bachelorprüfung ein.

zu § 2 Abs. 3 Wahlpflichtmodule

Die zu absolvierenden Pflicht- und Wahlpflichtmodule sind in der Tabelle "Studien- und Prüfungsplan" bestimmt. Die Anmeldung zu den zugehörigen Modulteilprüfungen erfolgt beim Zentralen Prüfungsamt.

zu § 4 Abs. 2 ECTS-Punkte und Lernumfang

Der Gesamtumfang der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Lehrveranstaltungen in den Pflicht- und Wahlpflichtbereichen beträgt mindestens 132 Semesterwochenstunden in mindestens 30 Pflichtmodulen (einschließlich des integrierten praktischen Studiensemesters und der Bachelor-Thesis), siehe Tabellen zum Studien- und Prüfungsplan.

Der Arbeitsaufwand einschließlich des integrierten praktischen Studiensemesters und der Bachelor-Thesis umfasst 210 ECTS-Punkte.

zu § 5 Lehr- und Prüfungssprachen, Lehr- und Lernformen

Lehrveranstaltungen und Modul- bzw. Modulteilprüfungen können gemäß § 5 ganz oder teilweise in englischer Sprache abgehalten werden. In diesem Fall kann die Prüfung auch in englischer Sprache durchgeführt werden. Dies muss vom Prüfer zu Beginn des Semesters bekannt gegeben werden. Des Weiteren können Lehrveranstaltungen auch ganz oder teilweise mit Hilfe neuer Medien (E-Learning) durchgeführt werden. Dies muss ebenfalls vom Prüfer zu Beginn des Semesters bekannt gegeben werden.

zu § 7 Abs. 1 Vorpraktikum

Ein Vorpraktikum als Voraussetzung für die Zulassung ist nicht notwendig, wird jedoch empfohlen. Es soll die Studienbewerber an die grundlegenden Techniken und organisatorischen Abläufe im Unternehmen heranführen und ihnen einen ersten Einblick in ihr zukünftiges Berufsfeld geben.

zu § 8 Integriertes praktisches Studiensemester

Abs. 3

Das fünfte Semester ist ein integriertes praktisches Studiensemester (IPS).

Das integrierte praktische Studiensemester setzt sich aus drei Teilen zusammen:

Teil A: Vorbereitende Blockveranstaltung
Diese Veranstaltung an der Hochschule dient zur Vorbereitung. Die Teilnahme an dieser Veranstaltung ist Pflicht.

Teil B: Präsenztage im Betrieb
Das bei der Praxisstelle zu absolvierende Studium beträgt mindestens 95 in Vollzeit abgeleistete Anwesenheitstage.
Die Studierenden sollen projektbezogen und fachspezifisch bei der Planung, Entwicklung und Realisierung konkreter betrieblicher Aufgaben aus dem Berufsfeld eines Ingenieurs für Material- bzw. Verfahrenstechnik mitarbeiten. Bei der weitestgehend selbständigen Bearbeitung der Aufgaben sollen die während des bisherigen Studiums gewonnenen theoretischen Kenntnisse angewendet und vertieft werden.

Die Tätigkeiten während der Präsenzphase werden in einem schriftlichen Praxissemesterbericht dokumentiert, die Dokumentation muss von dem Betrieb, in dem die Präsenztage stattgefunden haben, bestätigt werden.

Teil C: Nachbereitende Blockveranstaltung
Bei dieser Blockveranstaltung haben die Studierenden in einer vom Praktikantenamt vorgegebenen Form über ihr IPS zu berichten. Die Teilnahme an dieser Veranstaltung ist Pflicht.

Abs. 8

Die Teilnahme an insgesamt maximal drei Modulteilprüfungen, die nicht Regelveranstaltungen des integrierten praktischen Studiensemesters sind, ist im integrierten praktischen Studiensemester möglich (vgl. § 19 Abs. 4). Dabei sind Wiederholungsprüfungen zunächst, sodann Erstversuche aus vergangenen Semestern und schließlich Erstversuche kommender Semester zu absolvieren.

zu § 14 Abs. 2 Anmeldung und Zulassung zu den Modul- bzw. Modulteilprüfungen

Die Zulassung zu den Modul- bzw. Modulteilprüfungen des Hauptstudiums darf nur erfolgen, wenn bereits mindestens 40 ECTS-Punkte des Grundstudiums erworben worden sind.

zu § 15 Prüfungsarten

Die für den Nachweis einer Modul- bzw. Modulteilprüfung geforderte Prüfungsart sowie deren Bearbeitungszeit bzw. Dauer ist in den Tabellen zum Studien- und Prüfungsplan mit der entsprechenden Gewichtung festgelegt.

zu § 29 Abs. 1 Mündliche Bachelorprüfung

Eine mündliche Bachelorprüfung findet nicht statt.

zu § 30 Abs. 2 Verteidigung der Bachelor-Thesis

Eine Verteidigung der Bachelor-Thesis findet nicht statt.

zu § 33 Abs. 1 Bachelorgrad

Es wird der Abschlussgrad Bachelor of Engineering (abgekürzt: B.Eng.) vergeben. Der Bachelorgrad in den ingenieurwissenschaftlichen Fachrichtungen berechtigt nach dem Ingenieurgesetz des Landes Baden-Württemberg zum Führen der Berufsbezeichnung „Ingenieur“ oder „Ingenieurin“.

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Material and Process Engineering 14.2

Studienplan Material and Process Engineering, B.Eng.											Prüfungsplan Material and Process Engineering, B.Eng.						
Modul (M) / Modulteil (MT)					SWS / MT in Semester							Modulprüfung / Modulteilprüfung					
Modul- nummer	Bezeichnung	M Art	MT Art	SWS/ M	1	2	3	4	5P	6	7	Sem	ECTS- Punkte (gem. Modul- beschreibung)	vorausges. Modulteil- prüfung (Nummer)	Prüf.- Nr.	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
11000	Mathematik 1 - Grundlagen	PM		4									5				
11010	Mathematik 1 - Grundlagen		V, Ü		4							1	5			K 90 (5)	
11500	Angewandte Chemie - Grundlagen	PM		4									5				
11510	Angewandte Chemie - Grundlagen		V, Ü		4							1	5			K 60 (5)	
12000	Werkstoffkunde 1 - Grundlagen	PM		4									5				
12012	Werkstoffkunde 1 - Grundlagen		V, Ü		4							1	5			K 60 (5)	
12500	BWL 1 - Grundlagen und Kostenrechnung	PM		4									5				
12510	BWL 1 - Grundlagen und Kostenrechnung		V, Ü		4							1	5				K 60
13000	Technische Mechanik 1 - Statik	PM		4									5				
13010	Technische Mechanik 1 - Statik		V, Ü		4							1	5			K 90 (5)	
13500	Werkstoffwissenschaften in der Praxis	PM		4									5				
13510	Werkstoffwissenschaften in der Praxis		V, Pj		4							1	5				La
14000	Mathematik 2 - Erweiterte Grundlagen und Statistik	PM		4									5				
14010	Mathematik 2 - Erweiterte Grundlagen und Statistik		V, Ü			4						2	5			K 90 (5)	
14500	Verfahrenstechnik 1 - Grundlagen	PM		4									5				
14510	Verfahrenstechnik 1 - Grundlagen		V, Ü			4						2	5			K 60 (5)	
15000	Werkstoffkunde 2	PM		4									5				
15010	Werkstoffkunde 2		V, Ü			4						2	5			K 60 (5)	
15500	BWL 2 - Qualitäts- und Innovationsmanagement	PM		4									5				
15510	BWL 2 - Qualitäts- und Innovationsmanagement		V, Ü			4						2	5				K 60
16000	Technische Mechanik 2 - Kinematik und Kinetik	PM		4									5				
16010	Technische Mechanik 2 - Kinematik u Kinetik		V, Ü			4						2	5			K 60 (5)	
16500	Ingenieurwissenschaften in der Praxis	PM		4									5				
16510	Ingenieurwissenschaften in der Praxis		V, Ü			4						2	5				La
Grundstudium gesamt					24	24							60				

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Material and Process Engineering 14.2
Vertiefungsrichtung Technical Textiles (TT)

Studienplan Material and Process Engineering, B.Eng.											Prüfungsplan Material and Process Engineering, B.Eng.						
Modul (M) / Modulteil (MT)					SWS / MT in Semester							Modulprüfung / Modulteilprüfung					
Modul- nummer	Bezeichnung	M Art	MT Art	SWS/ M	1	2	3	4	5P	6	7	Sem	ECTS- Punkte (gem. Modul- beschreibung)	vorausges. Modulteil- prüfung (Nummer)	Prüf.- Nr.	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
20500	Verfahrenstechnik 2 - TT	PM		8									10				
20510	Verfahrenstechnik 2 - TT		V, Ü				4					3	5			K 60 (5)	
20520	Verfahrenstechnik 2 - TT Praktikum		P				4					3	5				La
21500	Werkstoffkunde 3 - Verbundwerkstoffe	PM		4									5				
21510	Werkstoffkunde 3 - Verbundwerkstoffe		V, Ü				4					3	5			K 60 (5)	
22000	Technische Physik - Thermo- und Fluiddynamik	PM		4									5				
22010	Technische Physik - Thermo- und Fluiddynamik		V, Ü				4					3	5			K 90 (5)	
22500	BWL 3 - Projektmanagement und Wertanalyse	PM		4									5				
22510	BWL 3 - Projektmanagement und Wertanalyse		V, Pj				4					3	5			R (2), Ha (3)	
22520	BWL 3 - Projektmanagement und Wertanalyse																
23000	Englisch	PM		4									5				
23010	Englisch		V, Ü				4					3	5				K 60
23500	Verfahrenstechnik 3 - TT	PM		6									8				
23510	Verfahrenstechnik 3 - TT		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
24000	Oberflächenfunktionalisierung - TT	PM		6									8				
24010	Oberflächenfunktionalisierung - TT		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
24500	Werkstoffprüfung - TT	PM		4									4				
24510	Werkstoffprüfung - TT		V, Ü					4				4	4				La
26500	Verfahrens- und Oberflächentechnik 3 - AM	WPM		6									8				
26510	Verfahrens- und Oberflächentechnik 3 - AM		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
27000	Technologiemanagement - AM	WPM		6									8				
27010	Technologiemanagement - AM		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
27500	Virtual Engineering - AM	WPM		4									4				
27510	Virtual Engineering - AM		V, Ü					4				4	4				La
26000	Wahlpflichtmodul (gemäß Lehrverteilungsplan)	WPM											4 oder 2				
			X									4				X	
Summe PM 3. + 4. Semester							24	16					50				
Summe WPM 4. Semester								8 von x					10				

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Material and Process Engineering 14.2
Vertiefungsrichtung Advanced Materials (AM)

Studienplan Material and Process Engineering, B.Eng.											Prüfungsplan Material and Process Engineering, B.Eng.						
Modul (M) / Modulteil (MT)					SWS / MT in Semester							Modulprüfung / Modulteilprüfung					
Modul- nummer	Bezeichnung	M Art	MT Art	SWS/ M	1	2	3	4	5P	6	7	Sem	ECTS- Punkte (gem. Modul- beschreibung)	vorausges. Modulteil- prüfung (Nummer)	Prüf.- Nr.	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
21000	Verfahrenstechnik 2 - AM	PM		8									10				
21010	Verfahrenstechnik 2 - AM		V, Ü				4					3	5			K 60 (5)	
21020	Verfahrenstechnik 2 - AM Praktikum		P				4					3	5				La
21500	Werkstoffkunde 3 - Verbundwerkstoffe	PM		4									5				
21510	Werkstoffkunde 3 - Verbundwerkstoffe		V, Ü				4					3	5			K 60 (5)	
22000	Technische Physik - Thermo- und Fluidodynamik	PM		4									5				
22010	Technische Physik - Thermo- und Fluidodynamik		V, Ü				4					3	5			K 90 (5)	
22500	BWL 3 - Projektmanagement und Wertanalyse	PM		4									5				
22510	BWL 3 - Projektmanagement und Wertanalyse		V, Pj				4					3	5			R (2), Ha (3)	
22520																	
23000	Englisch	PM		4									5				
23010	Englisch		V, Ü				4					3	5				K 60
26500	Verfahrens- und Oberflächentechnik 3 - AM	PM		6									8				
26510	Verfahrens- und Oberflächentechnik 3 - AM		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
27000	Technologiemanagement - AM	PM		6									8				
27010	Technologiemanagement - AM		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
27500	Virtual Engineering - AM	PM		4									4				
27510	Virtual Engineering - AM		V, Ü					4				4	4				La
23500	Verfahrenstechnik 3 - TT	WPM		6									8				
23510	Verfahrenstechnik 3 - TT		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
24000	Oberflächenfunktionalisierung - TT	WPM		6									8				
24010	Oberflächenfunktionalisierung - TT		V, Ü					6				4	8			K 120 (8)	
24500	Werkstoffprüfung - TT	WPM		4									4				
24510	Werkstoffprüfung - TT		V, Ü					4				4	4				La
26000	Wahlpflichtmodul (gemäß Lehrverteilungsplan)	WPM	X										4 oder 2			X	
	Summe PM 3. + 4. Semester						24	16					50				
	Summe WPM 4. Semester							8 von x					10				

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Material and Process Engineering 14.2
Vertiefungsrichtung Technical Textiles (TT)

Studienplan Material and Process Engineering, B.Eng.											Prüfungsplan Material and Process Engineering, B.Eng.						
Modul (M) / Modulteil (MT)				SWS / MT in Semester							Modulprüfung / Modulteilprüfung						
Modul- nummer	Bezeichnung	M Art	MT Art	SWS/ M	1	2	3	4	5P	6	7	Sem	ECTS- Punkte (gem. Modul- beschreibung)	vorausges. Modulteil- prüfung (Nummer)	Prüf.- Nr.	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
31000	Praxissemester	PM		4									30				R(5), Ha(26)
31005	vorbereitende Blockveranstaltung		S						2			5	2				
31010	Praxisaufenthalt, 95 Tage		IPS									5	26				
31020	nachbereitende Blockveranstaltung		S						2			5	2				
31500	Materialien, Verfahren und Produkte - TT	PM		8									12				K 120 (8)
31510	Materialien, Verfahren und Produkte - TT		V, Ü							8		6	12				
32000	Forschungs- und Praxisprojekt	PM		8									12				
32010	Forschungs- und Praxisprojekt		Pj							8		6	12				R (3), Ha (3)
32020	Forschungs- und Praxisprojekt																
33000	Wahlpflichtmodul 6. Semester (gemäß Lehrverteilungsplan)	WPM		8									12				X
			X							8		6					
33500	Wahlpflichtmodul 7. Semester (gemäß Lehrverteilungsplan)	WPM		8									12				X
			X								8	7					
51000	Bachelor-Thesis	PM											12				
51010	Bachelor-Thesis		Ba									7	12				Ba (12)
Summe PM 5. - 7. Semester									4	16			66				
Summe WPM 6. Semester										8			12				
Summe WPM 7. Semester											8		12				

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Material and Process Engineering 14.2
Vertiefungsrichtung Advanced Materials (AM)

Studienplan Material and Process Engineering, B.Eng.											Prüfungsplan Material and Process Engineering, B.Eng.								
Modul (M) / Modulteil (MT)				SWS / MT in Semester							Modulprüfung / Modulteilprüfung								
Modul- nummer	Bezeichnung		M Art	MT Art	SWS/ M	1	2	3	4	5P	6	7	Sem	ECTS- Punkte (gem. Modul- beschreibung)	vorausges. Modulteil- prüfung (Nummer)	Prüf.- Nr.	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art	
31000	Praxissemester		PM		4														R(5), Ha(26)
31005	vorbereitende Blockveranstaltung			S						2			5						
31010	Praxisaufenthalt, 95 Tage			IPS									5						26
31020	nachbereitende Blockveranstaltung			S						2			5						2
31500	Materialien, Verfahren und Produkte - AM		PM		8									12					K 120 (8)
31510	Materialien, Verfahren und Produkte - AM			V, Ü									6	12					
32000	Forschungs- und Praxisprojekt		PM		8									12					
32010	Forschungs- und Praxisprojekt			Pj									6	12					
32020	Forschungs- und Praxisprojekt												8						R (3), Ha (3)
33000	Wahlpflichtmodul 6. Semester (gemäß Lehrverteilungsplan)		WPM		8									12					X
				X									6						
33500	Wahlpflichtmodul 7. Semester (gemäß Lehrverteilungsplan)		WPM		8									12					X
				X									8	7					
51000	Bachelor-Thesis		PM											12					
51010	Bachelor-Thesis			Ba									7	12					Ba (12)
Summe PM 5. - 7. Semester										4	16			66					
Summe WPM 6. Semester														12					
Summe WPM 7. Semester														12					

C. Schlussbestimmungen

Inkrafttreten

Diese Änderung der Studien- und Prüfungsordnung tritt am Tag nach ihrer Bekanntmachung in Kraft.

Sie gilt erstmals für das Wintersemester 2014/15.

Sigmaringen, 30. April 2014

A handwritten signature in blue ink, reading "Inge Mühlendorfer". The signature is written in a cursive style with a light blue shadow effect behind it.

Dr. Inge Mühlendorfer
Rektorin der Hochschule Albstadt-Sigmaringen