



Hochschule
Albstadt-Sigmaringen
Albstadt-Sigmaringen University

Erfolgreich studieren.



Studien- und Prüfungsordnung
der Hochschule Albstadt-Sigmaringen
für Masterstudiengänge
(ausgenommen weiterbildende Masterstudiengänge)

Besonderer Teil
für den Studiengang
Maschinenbau -
Rechnerunterstützte Produkterstellung

Besonderer Teil

1. Abschnitt Allgemeine Regelungen

§ 31 Abkürzungen, Bezeichnungen

In den Studien- und Prüfungsplänen der Studiengänge der Studiengänge werden Abkürzungen und Bezeichnungen einheitlich verwendet, wie sie in den folgenden Absätzen beschrieben sind.

Allgemeine Abkürzungen:

Sem = Semester
SWS = Semesterwochenstunden
ECTS = European Credit Transfer System

M = Modul
MT = Modulteil (entspricht einer Lehrveranstaltung)
PM = Pflichtmodul
WPM = Wahlpflichtmodul

EN = Englischsprachige Veranstaltung

Lehrveranstaltungsarten :

V = Vorlesung
S = Seminar
Ü = Übung
P = Praktikum
Pj = Projekt
E = Exkursion
X = Veranstaltungsart ist abhängig von der gewählten Veranstaltung
(Dies betrifft nur Wahlpflichtmodule)

Prüfungsarten:

Kx = Klausur (x = Dauer in Minuten)
Mx = Mündliche Prüfung (x = Dauer in Minuten)
R = Referat
Ha = Hausarbeit
La = Laborarbeit
Pr = Praktische Arbeit
Ma = Master-Thesis
X = Prüfungsmodus ist abhängig von der gewählten Veranstaltung
(Dies betrifft nur Wahlpflichtmodule)

Erläuterung zur Darstellung von Prüfungen in den Tabellen bei Modulteilern, denen mehrere Prüfungsleistungen zugeordnet sind

Beispiel 1:

Laborarbeit und Referat als **zwei Teilleistungen**, die zu **einer** Note führen (Benotete Beurteilung bzw. Bestanden / Nicht bestanden). Es handelt sich um **eine** Modulteilprüfung.

Formulierung:

(La + R) (Gewichtung x)

Die Modulteilprüfung ist bestanden, wenn beide Teilleistungen **gemeinsam** erbracht sind. Eine gegenseitige Verrechnung ist hier prinzipiell zulässig.

Beispiel 2:

Laborarbeit und Referat als **zwei Teilleistungen**, die zu **zwei** Noten führen (jeweils benotete Beurteilung bzw. Bestanden / Nicht bestanden). Es handelt sich um **zwei** Modulteilprüfungen.

Formulierung:

La (Gewichtung x), R (Gewichtung x)

Die Modulteilprüfung ist bestanden, wenn **jede** der beiden Teilleistungen **einzeln** erbracht ist. Eine gegenseitige Verrechnung ist hierbei grundsätzlich nicht zulässig.

2. Abschnitt Einzelregelungen der Studiengänge

hier: § 34 Studiengang Maschinenbau – Rechnerunterstützte Produkterstellung

zu § 2 Abs. 3 Vertiefungsrichtungen und Wahlpflichtmodule

Der Studiengang umfasst die beiden Vertiefungsrichtungen **Engineering** und **Industrie 4.0**. Beiden gemeinsam ist ein Vorlesungsblock („Zentralblock“) im ersten und zweiten Semester jeweils aus Pflichtmodulen und je einem Wahlpflichtmodul gemäß Studien- und Prüfungsplan von je fünf ECTS.

Die Vertiefung **Engineering** ist durch vier Pflichtmodule mit zusammen 25 ECTS festgelegt. In der Vertiefung **Industrie 4.0** sind drei Pflichtmodule mit zusammen 15 ECTS vorgegeben, ergänzt um zwei Wahlpflichtmodule mit je fünf ECTS.

Die zur Auswahl stehenden Lehrveranstaltungen der Wahlpflichtmodule werden im Lehrverteilungsplan bekannt gegeben. Die Anmeldung zu den zugehörigen Modulteilprüfungen erfolgt beim Zentralen Prüfungsamt. Die Anmeldung ist bindend.

zu § 4 Abs. 2 ECTS-Punkte und Lernumfang

Der Gesamtumfang der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Lehrveranstaltungen in den Pflicht- und Wahlpflichtbereichen beträgt mindestens 48 Semesterwochenstunden in **elf Modulen** in der Vertiefung **Engineering** und in **zehn Modulen** bei **Industrie 4.0** (jeweils einschließlich der Master-Thesis) gemäß Studien- und Prüfungsplan. Der Gesamtumfang der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Module im Pflicht- und Wahlpflichtbereich (jeweils einschließlich der Master-Thesis) beträgt **90 ECTS-Punkte**.

zu § 5 Lehr- und Prüfungssprachen, Lehr- und Lernformen

Lehrveranstaltungen, die ganz oder teilweise in englischer Sprache abgehalten werden, sind im Studien- und Prüfungsplan mit „EN“ gekennzeichnet. In diesen Fällen können die Prüfungen auch in englischer Sprache durchgeführt werden. Der Prüfer gibt zu Beginn des Semesters die Prüfungssprache bekannt.

zu § 11 Abs. 2 Anmeldung und Zulassung zu den Modul- bzw. Modulteilprüfungen

Es gibt keine Zulassungsvoraussetzungen, die über die im Allgemeinen Teil dieser Studien- und Prüfungsordnung festgelegten hinausgehen.

zu § 12 Abs. 1 Prüfungsarten

Die für den Nachweis einer Modul- bzw. Modulteilprüfung geforderte Prüfungsart ist im Studien- und Prüfungsplan festgelegt.

zu § 21 Master-Thesis

Die Master-Thesis besteht aus der Erstellung einer wissenschaftlichen Arbeit.

Abs. 5

Die Bearbeitungszeit der Master-Thesis beträgt sechs Monate. Darüber hinaus gelten die Regelungen nach § 21 der Studien- und Prüfungsordnung.

zu § 22 Verteidigung der Master-Thesis

Abs. 1

Es findet keine Verteidigung der Master-Thesis statt.

zu § 23 Mündliche Masterprüfung

Im Studiengang Maschinenbau – Rechnerunterstützte Produkterstellung findet keine mündliche Masterprüfung statt.

zu § 26 Abs. 1 Mastergrad und Urkunde

Es wird der Abschlussgrad Master of Engineering (abgekürzt: M.Eng.) vergeben. Der Mastergrad in den technischen oder naturwissenschaftlichen Fachrichtungen berechtigt nach dem Ingenieurgesetz des Landes Baden- Württemberg zum Führen der Berufsbezeichnung „Ingenieur“ oder „Ingenieurin“ allein oder in einer Wortverbindung.

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Maschinenbau - Rechnerunterstützte Produkterstellung

Studienplan Maschinenbau, M.Eng. 20160523 MAM_StuPO_17 2 E2.8							Prüfungsplan Maschinenbau, M.Eng.					
Modul (M) / Modulteil (MT)					SWS / MT in Semester			Modulprüfung / Modulteilprüfung				
Nummer	Bezeichnung Modul Lehrveranstaltung	M Art	MT Art	SWS/M	1	2	3	Sem	ECTS-Punkte (gemäß Modul- beschreibung)	Prüfungs- nummer entspr. Prüfungs- EDV	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
Zentralblock (für alle)												
51000	Einführung Industrie 4.0	PM		4					5			
51010	Einführung Industrie 4.0		V		4			1	5	51010	K90 (5)	
51500	Informatik in der Produktion 1	PM		6					7,5			
51510	Produktionsinformatik		V,Ü,P		4			1	5	51510	M15 (5)	
51520	Prozessinformatik		V		2			1	2,5	51520	K60 (2,5)	
52000	Wahlpflicht 1	WPM		8					10			
	gemäß Lehrverteilungsplan		X		4			1	5		X	X
	gemäß Lehrverteilungsplan		X			4		2	5		X	X
52500	Produktionsautomatisierung	PM		6					7,5			
52510	Robotik / MathLab-Simulink		V,Ü,P			2		2	2,5	52510	M15 (2,5)	
52520	Produktionsautomatisierung		V,P			4		2	5	52520	K60 (5)	
53000	Produktdatenmanagement	PM		4					5			
53010	Produktdatenmanagement		V,P			4		2	5	53010	La (5)	
Vertiefung Engineering												
53500	CAE	PM		6					7,5			
53510	Strukturoptimierung		V,Ü		2			1	2,5	53510	K60 (2,5)	
53520	Finite Elemente Methoden (FEM)		V,P		4			1	5	53520	K60 (5)	
54000	Höhere Bewegungs- u. Regelungstechnik	PM		6					7,5			
54010	Regelung mechanischer Systeme		V		4			1	5	54010	K60 (5)	
54020	Mehrkörper-Simulation		V,P			2		2	2,5	54020	La (2,5)	
54500	Faserverbundkunststoffe	PM		4					5			
54510	Mechanik der Faserverbundkunststoffe		V,Ü			4		2	5	54510	K60 (5)	
55000	Produktzuverlässigkeit	PM		4					5			
55011 55012	Betriebsfestigkeit		V,Ü,P			4		4	5	55011 55012	K60 (3) + R (2)	
Vertiefung Industrie 4.0												
55500	Grafische Simulation	PM		4					5			
55510	Grafische Simulation		V		2			1	2,5	55510	K60 (2,5)	
55520	Grafische Simulation		P		2			1	2,5	55520	La (2,5)	

Studien- und Prüfungsplan für den Studiengang Maschinenbau - Rechnerunterstützte Produkterstellung

Studienplan Maschinenbau, M.Eng. 20160523 MAM_StuPO_17 2 E2.8							Prüfungsplan Maschinenbau, M.Eng.						
Modul (M) / Modulteil (MT)				SWS / MT in Semester			Modulprüfung / Modulteilprüfung						
Nummer	Modul Lehrveranstaltung	Bezeichnung	M Art	MT Art	SWS/ M	1 2 3			Sem	ECTS- Punkte (gemäß Modul- beschreibung)	Prüfungs- nummer entspr. Prüfungs- EDV	Benotet Art (Gewicht)	Unbenotet Art
						1	2	3					
56000	Wahlpflichtfach Industrie 4.0				4					5			
	Wahlpflichtfach Industrie 4.0 I ¹			x		2			1	2,5		X	X
	Wahlpflichtfach Industrie 4.0 II ¹			x			2		2	2,5		X	X
56500	Wahlpflicht 2		WPM		4					5			
	gemäß Lehrverteilungsplan			X		4			1	5		X	X
57000	Fertigungssimulation		PM		4					5			
	57010 Fertigungssimulation			V			2		2	2,5	57010	K60 (2,5)	
	57020 Fertigungssimulation			Ü			2			2,5	57020	La (2,5)	
57500	Projekt Industrie 4.0		PM		4					5			
	57510 Projekt Industrie 4.0			S,Ü			4		2	5	57510	(HA+R)(5)	
61000	Master-Thesis		PM							30			
	61010 Master-Thesis								3	30	61010	Ma (30)	
	Summe SWS Engineering Sem1					24							
	Summe SWS Engineering Sem2						24						
	Summe SWS Industrie 4.0 Sem 1							24					
	Summe SWS Industrie 4.0 Sem 2								24				
	Gesamtes Studium							48					
	Summe ECTS:												
	Gesamtes Studium Engineering									90			
	Gesamtes Studium Industrie 4.0									90			

¹aus anderen Studiengängen

C. Schlussbestimmungen

§ 40 Inkrafttreten

Diese Studien- und Prüfungsordnung tritt am Tag nach ihrer Bekanntmachung in Kraft. Sie gilt erstmals für die Studienanfänger im ersten Fachsemester des Wintersemesters 2016/2017.

Sigmaringen, 11. August 2016

A handwritten signature in blue ink, reading "Inge Mühlbacher". The signature is written in a cursive style with a light blue background behind it.

Dr. Inge Mühlbacher
Rektorin der Hochschule Albstadt-Sigmaringen